



## **TECHNOLOGICKÝ POSTUP POVRCHOVÉ ÚPRAVY ČERSTVĚ ŽÁROVĚ ZINKOVANÉHO POVRCHU SAMOZÁKLADUJÍCÍ 2K POLYURETANOVOU NÁTĚROVOU HMOTOU PE 73**

**ODBĚRATEL:** Perfect Colour s.r.o.

**OBSAH:** V technologickém postupu jsou uvedeny základní pokyny pro povrchovou úpravu čerstvě žárově zinkovaného povrchu samozákladující 2K polyuretanovou nátěrovou hmotou PE 73 – jednak při aplikaci nátěrové hmoty PE 73 přímo na žárově zinkovaný povrch a jednak při aplikaci na základní epoxidovou nátěrovou hmotu ZG 13. V technologickém postupu jsou rovněž uvedeny zásady, které je nutné dodržet při aplikaci stříkáním, štětcem nebo válečkem, a postup provádění oprav poškozeného nátěrového systému.

### **1.1. PŘI APLIKACI PE 73 PŘÍMO NA ČERSTVĚ ŽÁROVĚ ZINKOVANÝ POVRCH**

#### **1.1.1. Předúprava povrchu žárově zinkovaného povrchu**

Odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem (např. CL 07), soli a další nečistoty odstraňte oplachem (vysokotlakou) čistou vodou. Následně proveďte předúpravu povrchu pomocí směsi vody, vodného roztoku čpavku a detergentu.

**Složení směsi:**  
5l vody  
0,25l vodného roztoku čpavku 25%  
25ml detergentu (běžný saponát)

#### **Postup předúpravy pomocí směsi:**

Směs naneste na žárově zinkovaný povrch a nechte působit alespoň 10 minut. Následně směs důkladně rozetřete čistým hadrem až do vytvoření šedé pěny. Vzniklou pěnu opláchněte čistou horkou vodou a povrch nechte řádně oschnout.



### 1.1.2. Při aplikaci nátěrové hmoty PE 73

Během aplikace barvy PE 73 musí být žárově zinkovaný povrch, který byl předupraven pomocí výše popsané směsi, suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu. Případnou druhou vrstvu PE 73 můžete aplikovat po 60 minutách od nanesení první vrstvy.

## 1.2. PŘI APLIKACI NA ZÁKLADNÍ EPOXIDOVOU NÁTĚROVOU HMOTU ZG 13

### 1.2.1. Předúprava povrchu žárově zinkovaného povrchu

Odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem (např. CL 07), soli a další nečistoty odstraňte oplachem (vysokotlakou) čistou vodou. Provedte lehké abrazivní ometení, tzv. „sweeping“ nekovovým abrazivem bez obsahu chloridů na jednotný matný povrch s hustým profilem. Pokud nelze použít metodu strojového ometení, zdrsňte povrch ručně.

### 1.2.2. Při aplikaci nátěrových hmot ZG 13 a PE 73

Během aplikace základní barvy musí být žárově zinkovaný povrch suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu. Před aplikací vrchního nátěru musí být základní epoxidový nátěr čistý. Musí být dodržen interval pro přetírání – vrchní nátěr PE 73 lze aplikovat nejdříve po 30 minutách, pro dosažení vyšší tvrdosti nátěrového systému aplikujte PE 73 po 16 hodinách.

## 1.3. APLIKACE STŘÍKÁNÍM

U materiálu PE 73, respektive ZG 13, které jsou obvykle aplikovány v jedné vrstvě, případně v malém počtu vrstev je důležité, aby se při aplikaci vytvořil spojitý nátěrový film bez pórů. Musí být zvolena metoda aplikace, která zaručí dobrou tvorbu nátěrového filmu na **všech** plochách. Je velmi důležité, aby byly použity trysky správné velikosti, ne příliš velké a aby byla dodržována správná jednotná vzdálenost pistole od povrchu, 30–50 cm. Dále musí být věnována zvýšená pozornost pokrytí hran, otvorů, zadních stran, výztuží apod. Proto je při aplikaci takovýchto ploch vhodné provést pásový nátěr dle dobré natěračské praxe. Aby bylo dosaženo dobré a stabilní atomizace materiálu, musí mít nátěrová hmota vhodnou viskozitu a musí být použito stříkací zařízení s dostatečnou kapacitou a výstupním tlakem. Při vyšších teplotách může být nezbytné přidání většího množství ředidla pro zabránění suchého stříku.

Tloušťka nátěru musí být rovnoměrná, doporučená tloušťka suché vrstvy je 100–125 µm. Vyvarujte se příliš vysoké tloušťky nátěru, neboť se tím zvyšuje riziko stékání, praskání a zadržování rozpouštědel. Doporučujeme kontrolovat spotřebu barvy.

Výsledný nátěr musí být rovnoměrný, s hladkým povrchem a bez nepravidlostí jako je prach, suchý střík a zbytky abraziva.



#### **1.4. APLIKACE ŠTĚTCEM**

Používejte štětec s přírodními štětiniami– udržují vlhký okraj. Při nanášení štětcem je výsledný nátěr méně rovnoměrný; tomu lze zabránit nanesením více nátěrů a vhodným ředěním.

#### **1.5. APLIKACE VÁLEČKEM**

Není obecně doporučena kvůli tvorbě stabilních vzduchových bublin. Váleček může být použit ve výjimečných případech, je nutné zvolit váleček s krátkým a tvrdým chlupem a vzniklé bubliny je třeba vytěsnit štětcem.

#### **1.6. LOKÁLNÍ OPRAVY A ÚDRŽBA**

Pečlivě očistěte poškozené plochy/montážní sváry mechanickým čištěním minimálně na St 2 dle ČSN EN ISO 8501-1 (místní opravy) nebo abrazivně otryskejte minimálně na Sa2, lépe na Sa 2½ dle ČSN EN ISO 8501-1. Lepší způsob přípravy povrchu zlepší ochranné vlastnosti. Zarovnejte okraje soudržného a nepoškozeného nátěru a zdrsňte nepoškozený nátěr PE 73, přes který bude aplikován opravný nátěr. Na takto připravený podklad aplikujte opravný nátěr PE 73. Pokud byl použit základní nátěr ZG 13, je nutné nejprve zbrousit nátěr až na žárově zinkovaný povrch, aplikovat nejprve vrstvu základního nátěru ZG 13 a až poté PE 73. Základní barva ZG 13 nesmí být v žádném případě aplikována na PE 73!

#### **1.7. BEZPEČNOST**

Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte všechny bezpečnostní instrukce na etiketách, seznamte se s pokyny v bezpečnostních listech výrobků firmy VITON s.r.o. a dodržujte platné bezpečnostní předpisy. Zabraňte vdechování, zamezte styku s kůží a očima a požití. Učiňte nezbytná opatření proti případnému nebezpečí požáru nebo výbuchu, chraňte životní prostředí. Barvy aplikujte pouze v dobře větraných prostorech.