

Technický list

Popis:

Samozákladující vodouředitelná barva 3v1

Použití:

Rychleschnoucí základní, mezivrstva a vrchní (3v1) vodouředitelná lesklá akrylátová barva. Vhodná pro nátěry odlitek, ocelových konstrukcí, palet, přepravek, boxů, plotů, okapů, dveří, zárubní, vrat a bran, oken, parapetů, zábradlí, střeš, nábytku, ostatního dřeva a vybraných druhů plastů (ABS, tvrdé PVC, polystyrén). Používá se k nátěrům středně mechanicky zatěžovaných podlah a ostatních minerálních podkladů. Aplikuje se vysokotlakým airless nebo vzduchovým stříkáním, štětcem, válečkem. Případnou druhou vrstvu můžete stříkat po uplynutí 30 minut od nástřiku první vrstvy. Nanášet štětcem/válečkem doporučujeme vždy po 6 hodinách od nanesení předchozí vrstvy.

Certifikáty/Osvědčení/Protokoly:

STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky kovových prvků, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky dřevěných prvků, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky minerálních podkladů a zdiva, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

Protokol o zkoušce T340/089-2B/01 - Zkouška stanovení stupně poškození povlaku ČSN EN ISO 4628-1,2,3,4,5,8, Synpo a.s.

Protokol o zkoušce T340/089-2B/01 - Stanovení odolnosti v umělých atmosférách-odolnost vlhkosti ČSN EN ISO 6270-1, Synpo a.s.

Protokol o zkoušce T340/089-2B/01 - Mřížkový test ČSN EN ISO 2409, Synpo a.s.

Protokol o zkoušce T340/089-2B/01 - Odtrhová zkouška přilnavosti - přídržnost ČSN EN ISO 4624, Synpo a.s.

Protokol o zkoušce T340/089-3B - Stanovení rychlosti pronikání vody v kapalné fázi ČSN EN 1062-3, Synpo a.s.

Protokol o zkoušce T340/089-3B - Zkouška tepelné slučitelnosti - mrazuvzdornost ČSN 73 2579, Synpo a.s.

Protokol o zkoušce T340/089-3B - Stanovení propustnosti povlaků pro vodní páru ČSN EN ISO 7783, Synpo a.s.

Podklad:

Ocel, zinek, hliník, nerez, měď, dřevo, minerální podklady (podlahy), plasty, titanizinek

Odstíny:

RAL

Hustota: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,19 g/cm³

Sušina barvy: (ČSN EN ISO 3251)

hmotnostní 55 %

objemová 46 %

Teoretická vydatnost: (ČSN EN ISO 23811)

neředěné barvy			
při 40 μm DFT	9,6 m ² /kg	11,5 m ² /litru	104,0 g/m ²
při 80 μm DFT	4,8 m ² /kg	5,7 m ² /litru	207,0 g/m ²

Na 40 μm DFT nutno aplikovat 87 μm neředěné barvy. Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

Technický list

Zasychání: (ČSN 673052)

120 µm WFT, teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%, dodavatelská viskozita	proti prachu (stupeň 1)	na dotek (stupeň 3)	na manipulaci (stupeň 4)
	40 minut	1 hodina	3 hodiny

Doba zasychání a přetíratelnosti silně závisí na mokré tloušťce naneseného filmu, teplotě, vlhkosti, výměně vzduchu a odstínu. Plně zatěžovat a měřit lze nanesený film po 7 dnech, laboratorně testovat po 3 týdnech zasychání při výše uvedených podmínkách.

Lesk: (ČSN ISO 2813)

Lesk, resp. 80 GU, pod úhlem 60°, dodavatelská viskozita

Dodavatelská viskozita:

Tixotropní kapalina neměřitelná ISO výtakovými pohárky.

Doporučené ředění: (ČSN 673032)

	airless	štětec/váleček
ředidlo	VODA	VODA
hmotnostně	neředí se	neředí se
objemově	neředí se	neředí se

Stékavost: (ČSN EN ISO 16862)

teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%	
dodavatelská viskozita	nestéká 300 µm WFT

Podmínky nanášení:

Povrch musí být suchý a důkladně odmaštěný. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +10°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 70%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu. Za chladného počasí je vhodné provést nejprve jeden velmi tenký nátěr tak, aby rychle zaschl.

Předúprava povrchu:

Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty podle postupů uvedených v ČSN EN ISO 12944-4. Použijte vysoce účinný ekologický čisticí přípravek CL 07.

Ocelové povrchy: Abrazivně otryskejte na stupeň čistoty Sa 2½ dle ČSN EN ISO 8501-1. Pokud nelze otryskat proveďte ruční nebo strojní očištění minimálně na stupeň St 3 dle ČSN EN ISO 8501-1. Barvu nanášejte minimálně ve dvou vrstvách. Celková doporučená tloušťka suchého nátěru (DFT) je 80-120 µm.

Nerezové povrchy: Proveďte ruční nebo strojní zdrsnění a povrch omyjte ekologickým čisticím přípravkem CL 07.

Pozinkované povrchy: K zajištění požadované přilnavosti nátěrové hmoty na čerstvě žárově pozinkované povrchy je potřeba povrch nejprve ošetřit roztokem čpavkové vody, který se připraví smícháním 5l vody, 0,25l čpavkové vody (koncentrace 25%) a 25ml saponátu. Připraveným roztokem se důkladně omývá zinkovaný podklad, dokud se nevytvoří kovově šedá pěna. Následuje důkladné smytí pěny čistou vodou. Nátěrovou hmotu je možné aplikovat po oschnutí podkladu. Při dodržení tohoto postupu není nutné použít základní barvu a nátěrovou hmotu lze nanášet přímo na čerstvě zinkované povrchy.

U galvanicky pozinkovaných a starších žárově pozinkovaných povrchů se požadovaná přilnavost nátěrové hmoty zajistí ručním zdrsněním a následným omýtím ekologickým čisticím přípravkem CL 07.

Technický list

Povrchy z titaninku: Odstraňte nečistoty a zbytky uvolněných starých nátěrů. Povrch odmastěte roztokem ekologického čističe CL 07, opláchněte vodou a nechte dokonale vyschnout.

Hliníkové povrchy: K zajištění požadované drsnosti použijte metodu ometení (sweeping) nekovovým abrazivem. Pokud nelze tuto metodu použít, zdrsňte povrch ručně a omyjte ekologickým čisticím přípravkem CL 07.

Měděné povrchy: Povrch ručně zdrsňte a omyjte ekologickým čisticím přípravkem CL 07. Pokud použijete pro úpravu povrchu metodu moření, je nutné povrch následně pasivovat.

Povrchy již opatřené nátěrem: Ekologickým čisticím přípravkem CL 07 odstraňte olej a mastnotu, povrch lehce zdrsňte přebroušením. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot.

Dřevěné povrchy: Povrch musí být suchý a očištěný od nečistot, vosku, mastnot, odlupujícího se a nesoudržného materiálu. Vyspravte praskliny a otvory tmelem na dřevo. Zabezpečte, aby všechny tmelené a lesklé plochy byly důkladně přebroušené. Odstraňte vysavačem prach po broušení. V případě zvýšeného rizika aplikujte nejdříve fungicidní a insekticidní přípravek. Při renovačním nátěru aplikujte 1-2 vrstvy, při nátěrech nového dřeva 2-3 vrstvy ve směru struktury dřeva. Pro dosažení nejvyšší kvality je doporučeno po každém nátěru lehké přebroušení brusným papírem č. 240. Pokud je HAE 34 aplikována na dřevo jako nový nátěr, je vhodné aplikovat jednu vrstvu HAE 34 jako penetrační vrstvu, tzn. naředěnou vodou 2:1.

Minerální povrchy: Podklad je třeba zbavit nečistot, mastných skvrn, případně přebrousit nebo otryskat. Následně se odstraní prach zametením nebo odsátím. Drobné opravy a lokální vyrovnání povrchu se provede plnicím nátěrem. V případě vysoce namáhaných ploch je nutno předem vyzkoušet, jestli je povrchová pevnost minerálního podkladu dostatečná. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot v případě renovací již natíraných povrchů. Pokud je HAE 34 aplikována na minerální podklad jako nový nátěr, je vhodné aplikovat jednu vrstvu HAE 34 jako penetrační vrstvu, tzn. naředěnou vodou 2:1. Následně je nutné aplikovat 2 vrstvy (bez započítání naředěné penetrační vrstvy).

Plastové povrchy: K zajištění požadované drsnosti použijte metodu ometení (sweeping) nekovovým abrazivem. Pokud nelze tuto metodu použít, zdrsňte povrch ručně a omyjte ekologickým čisticím přípravkem CL 07.

Způsoby nanášení:

Stříkácí pistole, štětec, váleček. Při aplikaci vysokotlakým stříkáním použijte trysky Ø 0.011" - 0.021", tlak 120 - 180 bar, úhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu. Při aplikaci vzduchovým stříkáním použijte trysky 1,5 - 2 mm, tlak 3 - 4 bar. Při aplikaci štětcem/válečkem použijte vhodný typ vzhledem ke složení nátěrové hmoty.

Skladování:

Výrobek uchovávejte v originálním neotevřeném balení při teplotě +5°C až +25°C. Nesmí zmrznout!

Balení v kg:

0,7; 3; 10

Balení báze 0100 v kg:

0,7; 3; 10

Balení báze 0000 v kg:

0,63; 2,7; 9



HAE 34

Technický list

Poznámky:

DFT - tloušťka suchého filmu MS - střední sušina

GU - jednotka lesku

WFT - tloušťka mokrého filmu HS - vysoká sušina

KU - Krebsova jednotka viskozity

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi k datu níže uvedenému. Nicméně vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je většinou používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Jako výrobce nemůžeme zodpovídat za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo použitím pro nevhodné účely. Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Vyžádejte si vždy aktuální verzi technického listu. Tento technický list nahrazuje všechny dříve vydané. Platnost údajů zde uvedených bude po pěti letech od vydání automaticky ukončena.

