

## Technický list

### Popis:

Samozákladující polyuretanová barva 2v1

### Použití:

Rychleschnoucí základní a vrchní (2v1) dvousložková barva univerzálně použitelná. Vhodná pro jednovrstvé nátěry ocelových konstrukcí, hal, kontejnerů, dopravníků, výrobních linek, strojů a zařízení, zásobníků, potrubí a desek. Má výbornou stálobarevnost, pevnost, pružnost, mechanickou a chemickou odolnost. Odolává zvýšené vlhkosti, ropným látkám, olejům, tukům, alkoholu a benzínům. Aplikuje se vysokotlakým airless nebo vzduchovým stříkáním, štěrpkem, válečkem. Při špatnou druhou vrstvu můžete stříkat po uplynutí 45 minut od nástřiku první vrstvy. Nanášet štěrpkem/válečkem doporuujeme vždy po 16 hodinách od nanesení předchozí vrstvy.

### Certifikáty/Osvědčení/Protokoly:

STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky kovových prvků, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.  
STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky dřevěných prvků, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.  
STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky minerálních podkladů a zdíva, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.  
Protokol o zkoušce T340/089-3A - Odtrhová zkouška pevnosti - pevnostní SN EN ISO 4624, Synpo a.s.  
Protokol o zkoušce T340/089-3A - Stanovení rychlosti pronikání vody v kapalně fázi SN EN 1062-3, Synpo a.s.  
Osvědčení o státní registraci pro vývoz do Ruska, Běloruska a Kazachstánu

### Podklad:

Ocel, pozink, desky, minerální povrchy

### Odstíny:

RAL, VIT

### Hustota: (SN EN ISO 2811-1)

1,24 g/cm<sup>3</sup>

### Sušina barvy: (SN EN ISO 3251)

hmotnostní 66 %

objemová 52 %

### Poměr tužení:

hmotnostní 10 : 1 tužidlem PH 93

objemová 8 : 1 tužidlem PH 93

### Teoretická vydatnost: (SN EN ISO 23811)

neředěné barvy			
při 40 µm DFT	10,5 m <sup>2</sup> /kg	13,0 m <sup>2</sup> /litru	95,0 g/m <sup>2</sup>
při 80 µm DFT	5,3 m <sup>2</sup> /kg	6,5 m <sup>2</sup> /litru	190,0 g/m <sup>2</sup>

Na 40 µm DFT nutno aplikovat 77 µm neředěné barvy. Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

## Technický list

### Zasychání: ( SN 673052)

120 µm WFT, teplota $23 \pm 2^\circ\text{C}$ , relativní vzdušná vlhkost $50 \pm 5\%$ , natuženo a na ed no na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm	proti prachu (stupe 1)	na dotek (stupe 3)	na manipulaci (stupe 4)
	45 minut	6 hodin	8 hodin

Doba zasychání a p etíratelnosti siln závisí na mokré tlouš ce naneseného filmu, teplot , vlhkosti, vým n vzduchu a odstínu. Pln zat žovat a m ít lze nanesený film po 7 dnech, laboratorn testovat po 3 týdnech zasychání p i výše uvedených podmínkách.

### Doba zpracovatelnosti: ( SN EN ISO 9514)

2,5 hod., p i teplot  $23 \pm 2^\circ\text{C}$ , natuženo a na ed no na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm

Dobu zpracovatelnosti výrazn ovliv ůje teplota. P i vysokých teplotách m že být až polovi ní, naopak p i nízkých teplotách i n kolikrát delší.

### Lesk: ( SN ISO 2813)

Polomat, resp. 30 GU, pod úhlem  $60^\circ$ , natuženo a na ed no na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm

### Dodavatelská viskozita:

Tixotropní kapalina nem ítelná ISO výtokovými pohárky.

### Doporu ené ed ní: ( SN 673032)

	airless	št tec/vále ek
edidlo	PT 03	PT 03
hmotnostn	7 %	8 %
objemov	10 %	11 %

### Stékavost: ( SN EN ISO 16862)

teplota $23 \pm 2^\circ\text{C}$ , relativní vzdušná vlhkost $50 \pm 5\%$	
natuženo a na ed no na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm	nestéká 300 µm WFT

### Podmínky nanášení:

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout b hem nanášení a sušení pod  $+5^\circ\text{C}$ . Relativní vzdušná vlhkost nesmí p esáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespo  $3^\circ\text{C}$  nad teplotou rosného bodu.

### P edúprava povrchu:

Vhodným zp sobem odstra te olej, mastnotu, soli a ne istoty podle postup uvedených v SN EN ISO 12944-4. Použijte edidlo nebo vysoce ů inný ekologický ístící p ípravek CL 07.

Ocelové povrchy: Abrazivn otryskejte na stupe istoty Sa 21 dle SN EN ISO 8501-1. Pokud nelze otryskat prove te ru ní nebo strojní o íšt ní minimáln na stupe St 3 dle SN EN ISO 8501-1.

## Technický list

Pozinkované povrchy: K zajištění požadované přilnavosti nátrové hmoty na povrchu žárupozinkované povrchy je potřeba povrch nejprve ošetřit roztokem kyseliny, který se připraví smícháním 5l vody, 0,25l kyseliny (koncentrace 25%) a 25ml saponátu. Při správném roztoku se odstraní kladně omývá zinkovaný podklad, dokud se nevytvoří rovinný povrch. Následuje důkladné smytí povrchu čistou vodou. Nátrovou hmotu je možné aplikovat po oschnutí podkladu. Při dodržení tohoto postupu není nutné použít základní barvu a nátrovou hmotu lze nanášet přímo na povrch zinkované povrchy.

U galvanicky pozinkovaných a starších žárupozinkovaných povrchů se požadovaná přilnavost nátrové hmoty zajistí ručním zdrsňením a následným omytím ekologickým čistícím přípravkem CL 07.

Hliníkové povrchy: Nátrová hmota není vhodná pro tento typ povrchu.

Povrchy již opatřené nátrem: V případě, že není znám typ staršího nátrového materiálu, je nejprve testem vzájemnou snášenlivost. Čištěním nebo čistícím přípravkem CL 07 odstraní olej a mastnotu, povrch lehce zdrsňe a poté se broušením. Na malé části aplikujte natuženou a na větší část nátrovou hmotu. Pokud nedojde do 30 minut ke zkrabčení povrchu, nátrová hmota je vhodná a je přilnavá, může být nátrová hmota použita na renovaci. Ošetřete zkorodovaná místa doporučenou základní barvou. Dodržte kompatibilitu starých a nových nátrových hmot, pokud neprovádíte test snášenlivosti.

Dehtové povrchy: Povrch musí být suchý a očištěný od nečistot, vosku, mastnot, odlupujícího se a nesoudržného materiálu. Vyspravte praskliny a otvory tmelem na dřevě. Zabezpečte, aby všechny tmelené a lesklé plochy byly důkladně broušené. Odstraní se vysavačem prach po broušení. V případě zvýšeného rizika aplikujte nejdříve fungicidní a insekticidní přípravek. Při renovaci nátrovou aplikujte 1-2 vrstvy, při nátrování nového dřeva 2-3 vrstvy ve směru struktury dřeva. Pro dosažení nejvyšší kvality je doporučen po každém nátrování lehké broušení brusným papírem #240.

Minerální povrchy: Podklad je třeba zbavit nečistot, mastných skvrn, případně brousit nebo otrýskat. Následně se odstraní prach zametením nebo odsátím. V případě vysoce namáhaných ploch je nutno předem vyzkoušet, jestli je povrchová pevnost minerálního podkladu dostatečná. Dodržte kompatibilitu starých a nových nátrových hmot v případě renovací již natřených povrchů nebo proveďte test vzájemné snášenlivosti.

### Způsob nanášení:

Stříkácké pistole, štěrpec, váleček. Při aplikaci vysokotlakým stříkáním použijte trysky 0,011" - 0,021", tlak 120 - 180 bar, úhel stříkání podle tvaru stříkaného povrchu. Při aplikaci vzduchovým stříkáním použijte trysky 1,5 - 2 mm, tlak 3 - 4 bar. Při aplikaci štěrpec/váleček použijte vhodný typ vzhledem ke složení nátrové hmoty.

### Skladování:

Výrobek uchovávejte v originálním neotevřeném balení při teplotě +5°C až +25°C.

### Balení v kg:

0,8; 3; 10; 25

### Balení báze 0100 v kg:

0,784; 2,94; 9,8; 24,5

### Balení báze 0000 v kg:

0,64; 2,4; 8; 20

### Poznámky:

DFT - tloušťka suchého filmu MS - střední sušina

GU - jednotka lesku

WFT - tloušťka mokrého filmu HS - vysoká sušina

KU - Krebsova jednotka viskozity

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi k datu níže uvedenému. Nicméně vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je v tiskové podobě používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Jako výrobce nemůžeme zodpovídat za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo použitím pro nevhodné účely. Vyhražujeme si právo na změny výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Vyžádejte si vždy aktuální verzi technického listu. Tento technický list nahrazuje všechny dříve vydané. Platnost údajů zde uvedených bude po uplynutí let od vydání automaticky ukončena.