

Technický list

Popis:

Samozákladující vysokosušivná polyuretanová barva 2v1

Použití:

Vysokosušivná základní a vrchní (2v1) vysokosušivná dvousložková barva univerzálně použitelná. Vhodná pro jednovrstvé nátěry ocelových konstrukcí, hal, kontejnerů, dopravníků, výrobních linek, strojů a zařízení, zásobníků, potrubí a dýze. Má výbornou stálobarevnost, přilnavost, mechanickou a chemickou odolnost. Odolává zvýšené vlhkosti, ropným látkám, olejům, tukům, alkoholu a běžným čistícím prostředkům. Aplikuje se vysokotlakým airless nebo vzduchovým stříkáním, štěrpkem, válečkem. Při pádnou druhou vrstvu můžete stříkat po uplynutí 60 minut od nástřiku první vrstvy. Nanášet štěrpkem/válečkem doporučujeme vždy po 16 hodinách od nanesení předchozí vrstvy.

Certifikáty/Osvědčení/Protokoly:

STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky kovových prvků, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky dřevěných prvků, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky minerálních podkladů a zdiva, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

Protokol o zkoušce T340/089-1B - Mřížkový test SN EN ISO 2409, Synpo a.s.

Protokol o zkoušce T340/089-1B - Odtrhová zkouška přilnavosti - přilnavost SN EN ISO 4624, Synpo a.s.

Osvědčení 210033 od Státního zdravotního ústavu pro použití na plochy v přímém styku se všemi typy potravin

Podklad:

Ocel, pozink, dýze, minerální podklady

Odstíny:

RAL, VIT

Hustota: (SN EN ISO 2811-1)

1,39 g/cm³

Sušina barvy: (SN EN ISO 3251)

hmotnostní 77 %

objemová 65 %

Poměr tužení:

hmotnostní 12 : 1 tužidlem PH 97 8 : 1 tužidlem PH 92

objemová 9 : 1 tužidlem PH 97 7 : 1 tužidlem PH 92

Teoretická vydatnost: (SN EN ISO 23811)

neředěné barvy			
přilnavost 40 µm DFT	11,7 m ² /kg	16,3 m ² /litru	86,0 g/m ²
přilnavost 80 µm DFT	5,9 m ² /kg	8,2 m ² /litru	170,0 g/m ²

Na 40 µm DFT nutno aplikovat 62 µm neředěné barvy. Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

Technický list

Zasychání: (SN 673052)

120 µm WFT, teplota $23 \pm 2^\circ\text{C}$, relativní vzdušná vlhkost $50 \pm 5\%$, natuženo a na ed no na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm	proti prachu (stupe 1)	na dotek (stupe 3)	na manipulaci (stupe 4)
	1 hodina	3 hodiny	7 hodin

Doba zasychání a p etrátnosti siln závisí na mokré tlouš ce naneseného filmu, teplot , vlhkosti, vým n vzduchu a odstínu. Pln zat žovat a m it lze nanesený film po 7 dnech, laboratorn testovat po 3 týdnech zasychání p i výše uvedených podmínkách.

Doba zpracovatelnosti: (SN EN ISO 9514)

4 hod., p i teplot $23 \pm 2^\circ\text{C}$, natuženo a na ed no na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm

Dobu zpracovatelnosti výrazn ovliv ůje teplota. P i vysokých teplotách m že být až polovi ní, naopak p i nízkých teplotách i n kolikrát delší.

Lesk: (SN ISO 2813)

Pololesk, resp. 50 GU, pod úhlem 60° , natuženo a na ed no na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm

Dodavatelská viskozita:

Tixotropní kapalina nem ítelná ISO výtokovými pohárky.

Doporu ené ed ní: (SN 673032)

	airless	št tec/vále ek
edidlo	PT 03	PT 03
hmotnostn	6 %	10 %
objemov	9 %	16 %

Stékavost: (SN EN ISO 16862)

teplota $23 \pm 2^\circ\text{C}$, relativní vzdušná vlhkost $50 \pm 5\%$	
natuženo a na ed no na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm	nestéká 250 µm WFT

Podmínky nanášení:

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout b hem nanášení a sušení pod $+5^\circ\text{C}$. Relativní vzdušná vlhkost nesmí p esáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespo 3°C nad teplotou rosného bodu.

P edúprava povrchu:

Vhodným zp sobem odstra te olej, mastnotu, soli a ne istoty podle postup uvedených v SN EN ISO 12944-4. Použijte edidlo nebo vysoce ú inný ekologický ístící p ípravek CL 07.

Ocelové povrchy: Abrazivn otryskejte na stupe istoty Sa 21 dle SN EN ISO 8501-1. Pokud nelze otryskat prove te ru ní nebo strojn í o íšt ní minimáln na stupe St 3 dle SN EN ISO 8501-1.

Nerezové povrchy: Nat rová hmota není ur ena na tento typ povrchu.

Technický list

Pozinkované povrchy: K zajištění požadované přilnavosti nátrové hmoty na povrchy žárupozinkované povrchy je potřeba povrch nejprve ošetřit roztokem kyselavé vody, který se připraví smícháním 5l vody, 0,25l kyselavé vody (koncentrace 25%) a 25ml saponátu. Připraveným roztokem se důkladně omývá zinkovaný podklad, dokud se nevytvoří rovnoměrná šedá patina. Následuje důkladné smytí patiny čistou vodou. Nátrovou hmotu je možné aplikovat po oschnutí podkladu. Při dodržení tohoto postupu není nutné použít základní barvu a nátrovou hmotu lze nanášet přímo na povrchy zinkované povrchy.

U galvanicky pozinkovaných a starších žárupozinkovaných povrchů se požadovaná přilnavost nátrové hmoty zajistí ručním a následným omytím ekologickým čistícím přípravkem CL 07.

Hliníkové povrchy: Nátrová hmota není určena na tento typ povrchu.

Měděné povrchy: Nátrová hmota není určena na tento typ povrchu.

Povrchy již opatřené nátrem: V případě, že není znám typ starého nátrového materiálu, ověřte nejprve testem vzájemnou snášenlivost. Čistidlem nebo čistícím přípravkem CL 07 odstraňte olej a mastnotu, povrch lehce zdrsňte pískem nebo jemným brusným papírem. Na malé části aplikujte natřenou a na čerstvou nátrovou hmotu. Pokud nedojde do 30 minut ke zkrabčení povrchu, nátrová hmota je považována za vhodnou. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátrových hmot, pokud neprovádíte test snášenlivosti.

Devět povrchy: Povrch musí být suchý a očištěný od nečistot, vosku, mastnot, odlupujícího se a nesoudržného materiálu. Vyspravte praskliny a otvory tmelem na dřevě. Zabezpečte, aby všechny tmelené a lesklé plochy byly důkladně pískem nebo jemným brusným papírem. V případě zvýšeného rizika aplikujte nejdříve fungicidní a insekticidní přípravky. Při renovaci nátrovou aplikujte 1-2 vrstvy, při nátrování nového dřeva 2-3 vrstvy ve směru struktury dřeva. Pro dosažení nejvyšší kvality je doporučená jemná pískem nebo jemným brusným papírem.

Minerální povrchy: Podklad je třeba zbavit nečistot, mastných skvrn, případně pískem nebo otřesat. Následně odstranit prach zametením nebo odsátím. V případě vysoce namáhaných ploch je nutno předem vyzkoušet, jestli je povrchová pevnost minerálního podkladu dostatečná. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátrových hmot v případě renovací již natíraných povrchů nebo proveďte test vzájemné snášenlivosti.

Plastové povrchy: Nátrová hmota není určena na tento typ povrchu.

Způsob nanášení:

Stříkací pistole, štěrpek, váleček. Při aplikaci vysokotlakým stříkáním použijte trysky 0,011" - 0,021", tlak 120 - 180 bar, úhel stříkání podle tvaru stříkaného povrchu. Při aplikaci vzduchovým stříkáním použijte trysky 1,5 - 2 mm, tlak 3 - 4 bar. Při aplikaci štěrpkem/válečkou použijte vhodný typ vzhledem ke složení nátrové hmoty.

Skladování:

Výrobek uchovávejte v originálním neotevřeném balení při teplotě +5°C až +25°C.

Balení v kg:

0,8; 3; 12; 24

Balení báze 0100 v kg:

0,784; 2,94; 11,76; 23,52

Balení báze 0000 v kg:

0,64; 2,4; 9,6; 19,2



PE 73

Technický list

Poznámky:

DFT - tloušťka suchého filmu MS - střední sušina

GU - jednotka lesku

WFT - tloušťka mokrého filmu HS - vysoká sušina

KU - Krebsova jednotka viskozity

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi k datu níže uvedenému. Nicméně vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je v tiskárně používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Jako výrobce nemůžeme zodpovídat za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo použitím pro nevhodné účely. Vyhrazujeme si právo na změny výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Vyžádejte si vždy aktuální verzi technického listu. Tento technický list nahrazuje všechny dříve vydané. Platnost údajů zde uvedených bude po pěti letech od vydání automaticky ukončena.

