

Produktdatenblatt

Beschreibung:

1K Epoxidester Grundierung

Empfohlene Anwendung:

Schnelltrocknende 1-komponentige Grundierung für eine mittelschwer korrosive Umgebung. Geeignet für Anstriche von Stahl- und verzinkten Konstruktionen, Dächern, Maschinen usw. EG 11 hat eine sehr gute Haftung, Korrosionsschutz, chemische und mechanische Beständigkeit. Die Farbe ist beständig gegen erhöhte Feuchtigkeit, Erdöl, Öl, Alkohol und übliche Reinigungsmittel. Tragen Sie die Decklacke HAE, KE, S 2013 oder PE nach 30 Minuten durch Spritzen oder nach 16 Stunden mit Pinsel/Rolle auf.

Oberfläche:

Stahl, Zink

Farbtöne:

RAL 7035, VIT 0840

Dichte: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,31 g/cm³

Festkörper: (ČSN EN ISO 3251)

nach Gewicht 62 %

nach Volumen 42 %

Theoretische Ergiebigkeit: (ČSN EN ISO 23811)

unverdünnte Farbe			
40 µm DFT	8,0 m ² /kg	10,5 m ² /Liter	124,9 g/m ²
80 µm DFT	4,0 m ² /kg	5,2 m ² /Liter	249,8 g/m ²

Für 40 µm DFT anwendet man 95 µm der unverdünnten Farbe. Praktische Ergiebigkeit ist abhängig von Applikationsmethode, Applikationsbedingungen, Form und Rauheit der Oberfläche.

Trocknung: (ČSN 673052)

120 µm WFT, Temperatur 23 ± 2°C, relative Luftfeuchtigkeit 50 ± 5%, Auslaufzeit 60s, Tauch-Auslaufbecher 6 mm	Staubtrocken (Grad 1)	Handtrocken (Grad 3)	Manipulationstrocken (Grad 4)
	10 Minuten	30 Minuten	70 Minuten

Trocknungs- und Überarbeitungszeiten sind stark abhängig von Nassfilmdicke, Temperatur, Feuchtigkeit, Luftwechsel und Farbton. Beladung und Messung des beschichteten Films ist möglich nach 7 Tagen, Labortests durchführen nach 3 Wochen der Trocknung bei den oben genannten Bedingungen.

Glanz: (ČSN ISO 2813)

Matt, 2 GU, unter dem Winkel 60°, Auslaufzeit 60s, Tauch-Auslaufbecher 6 mm

Lieferungsviskosität:

Thixotropische Flüssigkeit, unmessbar mittels ISO-Becher

Produktdatenblatt

Empfohlene Verdünnung: (ČSN 673032)

	airless	Pinsel/Rolle
Verdünner	KT 01	KT 01
nach Gewicht	nicht verdünnt	nicht verdünnt
nach Volumen	nicht verdünnt	nicht verdünnt

Ablauf: (ČSN EN ISO 16862)

Temperatur $23 \pm 2^\circ\text{C}$, relative Luftfeuchtigkeit $50 \pm 5\%$	
Auslaufzeit 60s, Tauch-Auslaufbecher 6 mm	läuft nicht 300 μm WFT

Applikationsbedingungen:

Die Oberfläche muss trocken sein. Die Temperatur der Luft, der Oberfläche, sowie der Farbe selbst sollte nicht während der Applikation und Trocknung unter 5°C sinken. Relative Luftfeuchtigkeit soll nicht 80% überschreiten. Die Temperatur der Oberfläche muss mindestens 3°C oberhalb des Taupunktes liegen.

Untergrundvorbereitung:

Öl, Fett, Salze und andere Verunreinigungen durch geeignete Methode entfernen, gemäß ČSN EN ISO 12944-4. Hochwirksamer ökologischer Reinigungsmittel CL 07 benutzen.

Stahlflächen: Strahlreinigung auf Sa 2 1/2, alternativ durch manuelle oder mechanische Reinigung gem. St 3 reinigen, gemäß ČSN EN ISO 8501-1.

Ältere feuerverzinkte Oberflächen und alle galvanische verzinkte Oberflächen: die Oberfläche durch Schleifen leicht aufrauen und mit Reinigungsmittel CL 07 abwaschen.

Neue feuerverzinkte Oberflächen: Um die erforderliche Lackhaftung auf neu feuerverzinkten Oberflächen zu gewährleisten, muss die Oberfläche zunächst mit einer Ammoniakwasserlösung behandelt werden (5l Wasser + 0,25l Ammoniakwasser 25% +25 ml Spüllmittel). Die verzinkte Oberfläche wird gründlich mit der vorbereiteten Lösung gewaschen, bis sich ein metallgrauer Schaum bildet. Anschließend erfolgt eine gründliche Spülung mit Wasser. Die Farbe kann aufgetragen werden, nachdem die Oberfläche getrocknet ist. Bei dieser Vorgehensweise ist die Verwendung einer Grundierung nicht erforderlich und die Farbe kann direkt auf neu verzinkte Oberflächen aufgetragen werden.

Aluminium-Oberflächen: Die Grundierung ist nicht zum Auftragen auf diese Art der Oberfläche bestimmt.

Zuvor beschichtete Oberflächen: Öl und Fett mit ökologischem Reinigungsmittel CL 07 entfernen, die Oberfläche leicht anschleifen. Beachten die Verträglichkeit von vorhergehenden und nachfolgenden Anstrichen.

Applikationsmethode:

Airless- und Luftspritzen, Pinsel, Rolle. Beim Airless-Spritzen die Düsenöffnung von $\varnothing 0.011'' - 0.021''$ anwenden, Fließdruck: 120 - 180 bar. Der Spritzwinkel immer der Oberflächenform anpassen. Beim Spritzen die Düsenöffnung von 1,5 - 2 mm anwenden, Fließdruck: 3 - 4 bar. Beim Aufbringen mit Pinsel oder Rolle ist es wichtig die Applikationsgeräte der Farbzusammensetzung anzupassen.

Lagerfähigkeit:

Produkt in der ungeöffneten Originalverpackung bei Temperaturen zwischen $+5^\circ\text{C}$ und $+25^\circ\text{C}$ lagern.



EG 11

Produktdatenblatt

Verpackung in kg:

0,7; 3,5; 12; 25

Anmerkungen:

DFT - Trockenschichtdicke

MS - mittlerer Festkörper

GU - Glanzeinheit

WFT - Nassschichtdicke

HS - hoher Festkörper

KU - Kriebseinheit der Viskosität

Alle hier angegebene Informationen beruhen auf unseren besten Kenntnisse, Labortestergebnisse und praktische Erfahrungen zum unten angegebenen Datum. Aufgrund der Tatsache, dass das Produkt oft unter Bedingungen, die außerhalb unserer Kontrolle verwendet wird, können wir nur die Qualität des Produktes selbst garantieren. Als Hersteller können wir nicht verantwortlich für Schäden, die durch die Verwendung des Produktes gegen unsere Anweisungen oder durch die Verwendung für ungeeignete Zwecke entstehen. Wir behalten uns das Recht vor, die oben angegebenen Informationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Fragen Sie immer nach der aktuellen Version des Datenblattes. Dieses technische Datenblatt ersetzt alle zuvor herausgegebenen. Die Gültigkeit der hier angegebenen Informationen wird nach fünf Jahren automatisch beendet.

