

## Produktdatenblatt

### Beschreibung:

Rostschutz Grundierung auf Alkydurethanbasis

### Empfohlene Anwendung:

Hochwertige schnelltrocknende Grundierung, universell einsetzbar für kleine und große Flächen. Geeignet für Anstriche neuer Stahlkonstruktionen, Hallen, Wohncontainer, Förderbänder, Produktionslinien, Maschinen und Anlagen sowie Holz. KG 13 ist auch mit zweikomponentigen Polyurethanlacken überlackierbar. Es wird auch als Zwischenschicht für die Renovierung alter, unbekannter Anstriche verwendet. KG 13 ist schweißbar mit 20-30 µm des Trockenfilms. Tragen Sie die Decklacke KE, S 2013, PE nach 30 Minuten durch Spritzen oder nach 16 Stunden mit Pinsel/Rolle auf.

### Oberfläche:

Stahl, Holz

### Farbtöne:

RAL 7035, VIT 0110, VIT 0840

### Dichte: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,47 g/cm<sup>3</sup>

### Festkörper: (ČSN EN ISO 3251)

nach Gewicht 73 %

nach Volumen 52 %

### Theoretische Ergiebigkeit: (ČSN EN ISO 23811)

unverdünnte Farbe			
40 µm DFT	8,8 m <sup>2</sup> /kg	12,9 m <sup>2</sup> /Liter	114,0 g/m <sup>2</sup>
80 µm DFT	4,4 m <sup>2</sup> /kg	6,5 m <sup>2</sup> /Liter	228,0 g/m <sup>2</sup>

Für 40 µm DFT anwendet man 77 µm der unverdünnten Farbe. Praktische Ergiebigkeit ist abhängig von Applikationsmethode, Applikationsbedingungen, Form und Rauheit der Oberfläche.

### Trocknung: (ČSN 673052)

120 µm WFT, Temperatur 23 ± 2°C, relative Luftfeuchtigkeit 50 ± 5%, Auslaufzeit 60s, Tauch-Auslaufbecher 6 mm	Staubtrocken (Grad 1)	Handtrocken (Grad 3)	Manipulationstrocken (Grad 4)
	20 Minuten	40 Minuten	60 Minuten

Trocknungs- und Überarbeitungszeiten sind stark abhängig von Nassfilmdicke, Temperatur, Feuchtigkeit, Luftwechsel und Farbton. Beladung und Messung des beschichteten Films ist möglich nach 7 Tagen, Labortests durchführen nach 3 Wochen der Trocknung bei den oben genannten Bedingungen.

### Glanz: (ČSN ISO 2813)

Matt, 2 GU, unter dem Winkel 60°, Auslaufzeit 60s, Tauch-Auslaufbecher 6 mm

### Lieferungsviskosität:

Thixotropische Flüssigkeit, unmessbar mittels ISO-Becher

## Produktdatenblatt

### Empfohlene Verdünnung: (ČSN 673032)

	airless	Pinsel/Rolle
5		
Verdünner	KT 01	KT 04
nach Gewicht	3 %	5 %
nach Volumen	5 %	10 %

### Ablaufen: (ČSN EN ISO 16862)

Temperatur 23 ± 2°C, relative Luftfeuchtigkeit 50 ± 5%	
Auslaufzeit 60s, Tauch-Auslaufbecher 6 mm	läuft nicht 400 µm WFT

### Applikationsbedingungen:

Die Oberfläche muss trocken sein. Die Temperatur der Luft, der Oberfläche, sowie der Farbe selbst sollte nicht während der Applikation und Trocknung unter 5 °C sinken. Relative Luftfeuchtigkeit soll nicht 80% überschreiten. Die Temperatur der Oberfläche muss mindestens 3 °C oberhalb des Taupunktes liegen.

### Untergrundvorbereitung:

Öl, Fett, Salze und andere Verunreinigungen durch geeignete Methode entfernen, gemäß ČSN EN ISO 12944-4. Hochwirksamer ökologischer Reinigungsmittel CL 07 benutzen.

Stahloberflächen: Strahlreinigung auf Sa 2 1/2, alternativ durch manuelle oder mechanische Reinigung gem. St 3 reinigen, gemäß ČSN EN ISO 8501-1.

Verzinkte Oberflächen: Die Farbe wird nicht für diese Art der Oberfläche bestimmt.

Aluminium-Oberflächen: Die Farbe wird nicht für diese Art der Oberfläche bestimmt.

Zuvor beschichtete Oberflächen: Öl und Fett mit Reinigungsmittel CL 07 entfernen, die Oberfläche leicht anschleifen. Die Verträglichkeit von vorhergehenden und nachfolgenden Anstrichen muss beachtet werden.

Holzoberflächen: Die Oberfläche muss trocken sein und von Verunreinigungen, Wachs, Fett, abblätterndem und lose anhaftendem Material gereinigt werden. Alle Risse und Löcher mit Holzspachtel reparieren, danach alle gefüllten und glänzenden Oberflächen anschleifen und durch Absaugen entstauben. Bei erhöhter Beschädigungsgefahr Fungizide und Insektizide anwenden. Bei Renovierungsbeschichtungen muss 1 Anstrich, bei Beschichtung von neuem Holz 2 Anstriche in Richtung der Holzstruktur aufgebracht werden. Um die beste Ergebnisse zu erzielen, sollte die Oberfläche nach jedem Anstrich mit Sandpapier Nr. 240 leicht geschleift werden.

Mineralische Untergründe: Die Farbe wird nicht für diese Art der Oberfläche bestimmt.

### Applikationsmethode:

Spritzpistole, Pinsel, Rolle. Beim Airless-Spritzen die Düsenöffnung von Ø 0.011" - 0.021" anwenden, Fließdruck: 120 - 180 bar. Der Spritzwinkel immer der Oberflächenform anpassen. Beim Spritzen die Düsenöffnung von 1,5 - 2 mm anwenden, Fließdruck: 3 - 4 bar. Beim Aufbringen mit Pinsel oder Rolle ist es wichtig die Applikationsgeräte der Farbzusammensetzung anzupassen.

### Lagerfähigkeit:

Produkt in der ungeöffneten Originalverpackung bei Temperaturen zwischen +5°C und +25°C lagern.



# KG 13

## Produktdatenblatt

### Verpackung in kg:

0,7; 3,5; 12; 25; 250

### Anmerkungen:

DFT - Trockenschichtdicke

MS - mittlerer Festkörper

GU - Glanzeinheit

WFT - Nassschichtdicke

HS - hoher Festkörper

KU - Krebseinheit der Viskosität

Alle hier angegebene Informationen beruhen auf unseren besten Kenntnisse, Labortestergebnisse und praktische Erfahrungen zum unten angegebenen Datum. Aufgrund der Tatsache, dass das Produkt oft unter Bedingungen, die außerhalb unserer Kontrolle verwendet wird, können wir nur die Qualität des Produktes selbst garantieren. Als Hersteller können wir nicht verantwortlich für Schäden, die durch die Verwendung des Produktes gegen unsere Anweisungen oder durch die Verwendung für ungeeignete Zwecke entstehen. Wir behalten uns das Recht vor, die oben angegebenen Informationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Fragen Sie immer nach der aktuellen Version des Datenblattes. Dieses technische Datenblatt ersetzt alle zuvor herausgegebenen. Die Gültigkeit der hier angegebenen Informationen wird nach fünf Jahren automatisch beendet.

