



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017
Pobočka 0100 – Praha
vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 010-047209

na výrobek:

Ochranné nátěry a povlaky kovových prvků

typ/varianta: viz bod 1.

výrobce:

VITON s.r.o.

IČO: 251 64 953
Adresa: Planá 90, 370 01, České Budějovice
Výrobna: VITON s.r.o.
Adresa: Planá 90, 370 01, České Budějovice
Zakázka: Z010200128

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 6

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

Ing. Alžběta Kopecká
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 30. září 2026

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 29. září 2023



Ing. Zdeněk Kočí
zástupce vedoucího autorizované osoby

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě: Výrobky pro ochranné nátěry a povlaky kovových prvků

Typ/varianta:

- a) **Alkydy - exteriér a interiér**
KG 09; KG 11; KG 13; KG 15; KG 22; KE 20; KE 30; KE 31; KE 33; KE 37; KD 53; KD 54; KD 57; KD 64; S 2013; TP 44; KE 53; KE 54; KE 51; KE 57; KE 64
- b) **Polyuretany – exteriér a interiér**
PG 13; PE 33; PS 33; PD 53; PD 59; PD 64; PD 73; PD 84; AP 08; CP 05; PE 53; PE 59; PE 73; PE 84
- c) **Akryláty – exteriér a interiér**
ACL 100; AG 11; AD 51; AE 31; AE 51; WE 31; HAD 54; HAD 64; HAE 30; HAE 31; HAE 34; HAE 36; HAE 54; HAE 64; HAG 08; HAG 16; HAD 54; IP 02; CP 55; KOVÁŘSKÁ BARVA; LTS 97; LTS 90; LTS 555; AC 654
- d) **Epoxidy - exteriér a interiér**
EG 11; EG 15; ZG 11; ZG 13; ZG 16 (s obsahem zinkového prachu); ZG 17; ZG 18 (s obsahem zinkového prachu); ZG 19; ZE 30; ZE 40; ZE 53; ZE 60; ZE 80; ZD 53; RK 973; RK 974; RK 975; HZG 14; HZE 43; EPOPROTECT
- e) **Silikonové – exteriér**
SE 65
- f) **doplňkový sortiment**
Tužidla:
ZH 91; ZH 92; ZH 93; ZH 94; ZH 95; ZH 96; ZH 97; ZHZ 94; RK 511; RK 511 UV; PH 91; PH 92; PH 93; PH 95; PH 97; PH 98
Ředidla: ACETON TECHNICKÝ; ACRYL THINNER UNI; BENZÍNOVÝ ČISTIČ; C 6000; C 6000/0004; PT 01; PT 03; PT 05; KT 01; KT 02; KT 03; KT 04; KT 05; KT 06; ZT 03; ZT 04; ZT 07; CL 07
Pigmentové pasty VITOCOLORMIX: VIR.AC; VIR.BL; VIR.JO; VIR.NO; VIR.R2G; VIR.RBO; VIR.RGNX; VIR.RGS; VIR.RHC; VIR.RO; VIR.ROR; VIR.RTW; VIR.VI; VIR.TB; VIR.TG; VIR.TR; VIR.TW; VIR.TY; VIR.R4G; VIR.R1; VIR.TN; VIR.MT; VIR.Y1; VIR.Y2; VIR.O1; VIR.O2; VIR.A6; VIR.A7; VIR.R4R; VIR.R4S; VIR.B3; VIR.F1; VIR.F6; VIR.G7; VIR.M3; VIR.N1; VIR.N5; VIR.O2; VIR.R5; VIR.V8; VIR.W1; VIR.W5; VIR.Y4; VIR.Y5; VIR.Y6; VIR.Y7; VIR.Y9; VIR.ES; VIR.XP; VIR.XZ; H2O.11; H2O.15; H2O.19; H2O.23; H2O.27; H2O.31; H2O.35; H2O.39; H2O.43; H2O.47; H2O.49; H2O.51; H2O.55; H2P.57; H2O.59; H2O.63; H2O.67; H2O.XP; SOL.W6; SOL.B7; SOL.Y2; SOL.Y8; SOL.Y4; SOL.Y9; SOL.O4; SOL.R1; SOL.R4; SOL.R2; SOL.V2; SOL.B1; SOL.G1; SOL.A6; SOL.A7; SOL.AC; SOL.MT; SOL.ES; SOL.XP; SOL.XZ; SOL.TR; SOL.TY; PET.B2; PET.B4; PET.B6; PET.N2; PET.N4; PET.N6; AC.50-BL; AC.51-BL; AC.52-BL; AC.41-VI; AC.60-GR; AC.20-OR; AC.36-RE; AC.31-RER; AC.32-RE; AC.33-RE; AC.34-RE; AC.35-RER; AC.90-WH; AC.91-WHR; AC.10-YE; AC.11-YE; AC.12-YE; AC.13-YE; AC.30-RE; AC.14-YE; AC.15-TER; AC.92-BK; AC.93-BKR; AC.94-CA; AC.95-FA; AC.00-TR; AC.01-MP; AC.02-FC



2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1:

Požadavky pro nátěrové hmoty na bázi alkydu a akrylátu

| Č. | Sledovaná vlastnost | Zkušební postup | Počet vzorků | | Požadovaná (P) / deklarovaná (D) úroveň |
|----|--|--|-----------------|-----------------|--|
| | | | C ¹⁾ | D ¹⁾ | |
| 1 | Protikorozní odolnost vůči kondenzační vodě a) puchýřkování b) praskání c) odlupování d) stupeň koroze | ČSN EN ISO 6270-1,2 a) ČSN EN ISO 4628-2 b) ČSN EN ISO 4628-4 c) ČSN EN ISO 4628-5 d) ČSN EN ISO 4628-3 | 1 | 1 | D: min. 120 hodin a) D: max. st. 2-2(S2) b) D: 0(S0) c) D: 0(S0) d) D: max. Ri 1 |
| 2 | Přilnavost mřížkou před expozicí/po expozici | ČSN EN ISO 2409 | 1 | 1 | D: max. st. 2 |
| 3 | Přilnavost odtrhem před expozicí/po expozici | ČSN EN ISO 4624 | | | D: min. 1 MPa |
| 4 | Zdravotní nezávadnost – emise VOC ^{2), 3)} | ISO 16000-6 ČSN EN ISO 16000-9 ČSN EN ISO 16000-10 ČSN EN ISO 16000-11 zkušební metoda odborného pracoviště prohlášení výrobce | 1 | 1 | D: kladné hodnocení |
| 5 | Vhodnost pro přímý styk s potravinami ⁴⁾ | Vyhláška č. 38/2001 Sb. | 1 | - | D: kladné hodnocení |

Poznámka: C – certifikace výrobku (§ 5); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5)

1) Pro soubor zkoušek 1 až 9 se odebere originální balení. Výběr parametrů pro namátkové kontroly vlastností výrobků při dohledu provede AO v závislosti na výsledcích zkoušek a výsledcích dohledů nad řádným systémem řízení výroby u výrobce. Zkouší se min. 2 rozhodné vlastnosti u výrobku.

2) Vybere se jedna ze zkušebních metod.

3) Vztahuje se na výrobky určené do vnitřního prostředí.

4) Deklarováno pro HAE 30, HAE 34, HAG 08 a KE 31

5) Ostatní vlastnosti TN 05-14-02 se na výrobky neuplatňují



Tab. 2:

Požadavky pro nátěrové hmoty na bázi epoxidu a polyuretanu

| Č. | Sledovaná vlastnost | Zkušební postup | Počet vzorků | | Požadovaná (P) / deklarovaná (D) úroveň |
|----|---|---|-----------------|-----------------|---|
| | | | C ¹⁾ | D ¹⁾ | |
| 1 | Protikorozi odolnost vůči kondenzační vodě a) puchýřkování b) praskání c) odlupování d) stupeň koroze e) rozsah koroze v okolí řezu | ČSN EN ISO 6270-1,2 a) ČSN EN ISO 4628-2 b) ČSN EN ISO 4628-4 c) ČSN EN ISO 4628-5 d) ČSN EN ISO 4628-3 e) ČSN EN ISO 4628-8 | 1 | 1 | D: min. 720 hodin a) D: max. st. 2-2(S2) b) D: 0(S0) c) D: 0(S0) d) D: max. Ri 1 e) D: max. 1,2 mm |
| 2 | Protikorozi odolnost vůči neutrální solné mlze a) puchýřkování b) praskání c) odlupování d) stupeň koroze e) rozsah koroze v okolí řezu | ČSN EN ISO 9227 a) ČSN EN ISO 4628-2 b) ČSN EN ISO 4628-4 c) ČSN EN ISO 4628-5 d) ČSN EN ISO 4628-3 e) ČSN EN ISO 4628-8 | 1 | 1 | D: min. 1440 hodin a) D: max. st. 2-2(S2) b) D: 0(S0) c) D: 0(S0) d) D: max. Ri 1 e) D: max. 1,2 mm |
| 3 | Přilnavost mřížkou před expozicí/po expozici | ČSN EN ISO 2409 | 1 | 1 | D: max. st. 2 |
| 4 | Přilnavost odtrhem před expozicí/po expozici | ČSN EN ISO 4624 | | | D: min. 1 MPa |
| 5 | Odolnost kapalinám (zkouška ponorem do kapaliny): 10% vodný roztok NaOH 10% vodný roztok H ₂ SO ₄ benzín s obsahem aromátů 18% (lakový benzín) | ČSN EN ISO 2812-2 ČSN EN ISO 4628-1 ČSN EN ISO 4628-2 ČSN EN ISO 4628-4 ČSN EN ISO 4628-5 | 1 | 1 | D: po 168 hodinách viditelné změny: 0 stupeň puchýřkování: 0(S0) stupeň praskání 0(S0) stupeň odlupování 0(S0) |
| 6 | Zdravotní nezávadnost – emise VOC ²⁾ | ISO 16000-6 ČSN EN ISO 16000-9 ČSN EN ISO 16000-10 ČSN EN ISO 16000-11 zkušební metoda odborného pracoviště prohlášení výrobce | 1 | 1 | D: kladné hodnocení |
| 7 | Vhodnost pro přímý styk s potravinami ³⁾ | Vyhláška č. 38/2001 Sb. | 1 | - | D: kladné hodnocení |

Poznámka: C – certifikace výrobku (§ 5); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5)

¹⁾ Pro soubor zkoušek 1 až 12 se odebere originální balení. Výběr parametrů pro namátkové kontroly vlastností výrobků při dohledu provede AO v závislosti na výsledcích zkoušek a výsledcích dohledů nad řádným systémem řízení výroby u výrobce. Zkouší se min. 2 rozhodné vlastnosti u výrobku.

²⁾ Vybere se jedna ze zkušebních metod.

³⁾ Deklarováno pro PE 84.

³⁾ Ostatní vlastnosti TN 05-14-02 se na výrobky neuplatňují.



Tab. 3:

Požadavky pro nátěrové hmoty na bázi silikonu

| Č. | Sledovaná vlastnost | Zkušební postup | Počet vzorků | | Požadovaná (P) / deklarovaná (D) úroveň |
|----|--|---|-----------------|-----------------|--|
| | | | C ¹⁾ | D ¹⁾ | |
| 1 | Protikorozní odolnost vůči kondenzační vodě a) puchýřkování b) praskání c) odlupování d) stupeň koroze | ČSN EN ISO 6270-1,2 a) ČSN EN ISO 4628-2 b) ČSN EN ISO 4628-4 c) ČSN EN ISO 4628-5 d) ČSN EN ISO 4628-3 | 1 | 1 | D: min. 120 hodin a) D: max. st. 2-2(S2) b) D: 0(S0) c) D: 0(S0) d) D: max. Ri 1 |
| 2 | Přilnavost mřížkou před expozicí/po expozici | ČSN EN ISO 2409 | 1 | 1 | D: max. st. 2 |
| 3 | Přilnavost odtrhem před expozicí/po expozici | ČSN EN ISO 4624 | | | D: min. 0,5 MPa |

Poznámka: C – certifikace výrobku (§ 5); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5)

¹⁾ Pro soubor zkoušek 1 až 7 se odebere originální balení. Výběr parametrů pro namátkové kontroly vlastností výrobků při dohledu provede AO v závislosti na výsledcích zkoušek a výsledcích dohledů nad řádným systémem řízení výroby u výrobce. Zkouší se min. 2 rozhodné vlastnosti u výrobku pro exteriér.

²⁾ Ostatní vlastnosti TN 05-14-02 se na výrobky neuplatňují

3. Zajištění systému řízení výroby

Požadavky na SŘV jsou uvedeny v příloze č. 3 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

4. Podklady předložené výrobcem:

Bezpečnostní a technické listy výrobků

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- ČSN EN ISO 6270-1 Nátěrové hmoty - Stanovení odolnosti proti vlhkosti - Část 1:Kontinuální kondenzace
- ČSN EN ISO 6270-2 Nátěrové hmoty - Stanovení odolnosti proti vlhkosti - Část 2: Postup pro expozici zkušebních vzorků v prostředí kondenzace vody
- ČSN EN ISO 9227 Korozní zkoušky v umělých atmosférách - Zkoušky solnou mlhou
- ČSN EN ISO 2812-2 Nátěrové hmoty - Stanovení odolnosti proti kapalinám - Část 2: Ponor do vody
- ČSN EN ISO 4628-1 Nátěrové hmoty - Hodnocení degradace nátěrů - Klasifikace množství a velikosti defektů a intenzity jednotných změn vzhledu - Část 1: Obecný úvod a systém klasifikace
- ČSN EN ISO 4628-2 Nátěrové hmoty - Hodnocení degradace nátěrů - Klasifikace množství a velikosti defektů a intenzity jednotných změn vzhledu - Část 2: Hodnocení stupně puchýřkování
- ČSN EN ISO 4628-4 Nátěrové hmoty - Hodnocení degradace nátěrů - Klasifikace množství a velikosti defektů a intenzity jednotných změn vzhledu - Část 4: Hodnocení stupně praskání



- ČSN EN ISO 4628-5 Nátěrové hmoty - Hodnocení degradace nátěrů - Klasifikace množství a velikosti defektů a intenzity jednotných změn vzhledu - Část 5: Hodnocení stupně odlupování
- ČSN EN ISO 4628-3 Nátěrové hmoty - Hodnocení degradace nátěrů - Klasifikace množství a velikosti defektů a intenzity jednotných změn vzhledu - Část 3: Hodnocení stupně prorezavění
- ČSN EN ISO 4628-8 Nátěrové hmoty – Hodnocení degradace nátěrů – Klasifikace množství a velikosti defektů a intenzity jednotlivých změn vzhledu – Část 8: Hodnocení stupně delaminace a koroze v okolí řezu nebo jiného umělého defektu
- ČSN EN ISO 2409 Nátěrové hmoty a laky – Stanovení přilnavosti mřížkovou zkouškou
- ČSN EN ISO 4624 Nátěrové hmoty - Odtrhová zkouška
- ISO 16000-6 Indoor air -- Part 6: Determination of volatile organic compounds in indoor and test chamber air by active sampling on Tenax TA sorbent, thermal desorption and gas chromatography using MS or MS-FID
- ČSN EN ISO 16000-10 Vnitřní ovzduší - Část 10: Stanovení emisí těkavých organických látek ze stavebních materiálů a nábytku - Metoda zkušební cely
- ČSN EN ISO 16000-9 Vnitřní ovzduší - Část 9: Stanovení emisí těkavých organických látek ze stavebních materiálů a nábytku - Metoda zkušební komory
- ČSN EN ISO 16000-11 Vnitřní ovzduší - Část 11: Stanovení emisí těkavých organických látek ze stavebních materiálů a nábytku - Odběr, uchovávání a úprava vzorků
- Nařízení (ES) č. 1272/2008 o klasifikaci, označování a balení látek a směsí, o změně a zrušení směrnic 67/548/EHS a 1999/45/ES a o změně nařízení (ES) č. 1907/2006
- NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (ES) č. 1907/2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek, o zřízení Evropské agentury pro chemické látky, o změně směrnice 1999/45/ES a o zrušení nařízení Rady (EHS) č. 793/93, nařízení Komise (ES) č. 1488/94, směrnice Rady 76/769/EHS a směrnic Komise 91/155/EHS, 93/67/EHS, 93/105/ES a 2000/21/ES ze dne 18. prosince 2006
- Vyhláška č. 6/2003 Sb., kterou se stanoví hygienické limity chemických, fyzikálních a biologických ukazatelů pro vnitřní prostředí pobytových místností některých staveb.
- Vyhláška č. 38/2001 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky určené pro styk s potravinami a pokrmy.
- TN 05.14.02

6. Ověřovací zkoušky:

Pro vystavení stavebního technického osvědčení nebyly prováděny ověřovací zkoušky.

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobky jsou zařazeny do přílohy č. 2, skupiny výrobků 05 pod pořadovým číslem 14 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů., a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 5 uvedeného nařízení,
- Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky § 5 odst. 1 písm. d) uvedeného nařízení.
- Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn 1x za 12 měsíců.

