

Technický list

Popis:

Základní epoxyesterová antikorozi barva

Použití:

Extra rychleschnoucí základní jednosložková barva do středně těžkého korozního prostředí. Má velmi dobrou přílnavost, antikorozi a chemickou odolnost. Odolává zvýšené vlhkosti, ropným látkám, alkoholu a běžným čisticím prostředkům. Aplikuje se vysokotlakým airless nebo vzduchovým stříkáním, štětcem, válečkem. Následné vrchní barvy řady HAE, KE, PE a S 2013 lze stříkat již po 30 minutách. Pro dosažení vyšší tvrdosti, rychlejšího proschnutí a hladšího povrchu nebo při nanášení štětcem/válečkem doporučujeme aplikovat vrchní barvu po 16 hodinách. Není kompatibilní s vrchními epoxidovými barvami!

Certifikáty/Osvědčení/Protokoly:

Protokol o zkoušce odolnosti v hydraulickém oleji při 50°C, SYNPO a.s.

STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky kovových prvků, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky minerálních podkladů a zdiva, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

Osvědčení o státní registraci pro vývoz do Ruska, Běloruska a Kazachstánu.

Podklad:

Ocel, nový i starý zinek

Odstíny:

RAL 7035, VIT 0840

Hustota: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,31 g/cm³

Sušina barvy: (ČSN EN ISO 3251)

hmotnostní 62 %

objemová 42 %

Teoretická vydatnost: (ČSN EN ISO 23811)

neředěné barvy			
při 40 μm DFT	8,0 m ² /kg	10,5 m ² /litru	124,9 g/m ²
při 80 μm DFT	4,0 m ² /kg	5,2 m ² /litru	249,8 g/m ²

Na 40 μm DFT nutno aplikovat 95 μm neředěné barvy. Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

Zasychání: (ČSN 673052)

120 μm WFT, teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%, výtoková doba 60s, ISO pohárkem 6 mm	proti prachu (stupeň 1)	na dotek (stupeň 3)	na manipulaci (stupeň 4)
	10 minut	30 minut	70 minut

Doba zasychání a přetíratelnosti silně závisí na mokré tloušťce naneseného filmu, teplotě, vlhkosti, výměně vzduchu a odstínu.

Plně zatěžovat a měřit lze nanesený film po 7 dnech, laboratorně testovat po 3 týdnech zasychání při výše uvedených podmínkách.

Lesk: (ČSN ISO 2813)

Mat, resp. 2 GU, pod úhlem 60°, výtoková doba 60s, ISO pohárkem 6 mm

Technický list

Dodavatelská viskozita:

Tixotropní kapalina neměřitelná ISO výtakovými pohárky.

Doporučené ředění: (ČSN 673032)

	airless	štětec/váleček
ředidlo	KT 01	KT 01
hmotnostně	neředí se	neředí se
objemově	neředí se	neředí se

Stékavost: (ČSN EN ISO 16862)

teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%	
výtoková doba 60s, ISO pohárkem 6 mm	nestéka 300 µm WFT

Podmínky nanášení:

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

Předúprava povrchu:

Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty podle postupů uvedených v ČSN EN ISO 12944-4. Použijte vysoce účinný ekologický čistící přípravek CL 07.

Ocelové povrchy: Abrazivně otryskejte na stupeň čistoty Sa 2½ dle ČSN EN ISO 8501-1. Pokud nelze otryskat provedte ruční nebo strojní očištění minimálně na stupeň St 3 dle ČSN EN ISO 8501-1.

Pozinkované povrchy: K zajištění požadované přilnavosti nátěrové hmoty na čerstvě žárově pozinkované povrchy je potřeba povrch nejprve ošetřit roztokem čpavkové vody, který se připraví smícháním 5l vody, 0,25l čpavkové vody (koncentrace 25%) a 25ml saponátu. Připraveným roztokem se důkladně omývá zinkovaný podklad, dokud se nevytvoří kovově šedá pěna. Následuje důkladné smytí pěny čistou vodou. Nátěrovou hmotu je možné aplikovat po oschnutí podkladu. Při dodržení tohoto postupu není nutné použít základní barvu a nátěrovou hmotu lze nanášet přímo na čerstvě zinkované povrchy.

U galvanicky pozinkovaných a starších žárově pozinkovaných povrchů se požadovaná přilnavost nátěrové hmoty zajistí ručním zdrsňením a následným omytím ekologickým čistícím přípravkem CL 07.

Hliníkové povrchy: Nátěrová hmota není určena pro tento typ povrchu.

Povrchy již opatřené nátěrem: Čistícím přípravkem CL 07 odstraňte olej a mastnotu, povrch lehce zdrsňte přebroušením. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot.

Způsoby nanášení:

Stříkácké pistole, štětec, váleček. Při aplikaci vysokotlakým stříkáním použijte trysky Ø 0.011" - 0.021", tlak 120 - 180 bar, úhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu. Při aplikaci vzduchovým stříkáním použijte trysky 1,5 - 2 mm, tlak 3 - 4 bar. Při aplikaci štětcem/válečkem použijte vhodný typ vzhledem ke složení nátěrové hmoty.

Skladování:

Výrobek uchovávejte v originálním neotevřeném balení při teplotě +5°C až +25°C.



EG 11

Technický list

Balení v kg:

0,7; 3,5; 12; 25

Poznámky:

DFT - tloušťka suchého filmu MS - střední sušina

GU - jednotka lesku

WFT - tloušťka mokrého filmu HS - vysoká sušina

KU - Krebsova jednotka viskozity

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi k datu níže uvedenému. Nicméně vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je většinou používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Jako výrobce nemůžeme zodpovídat za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo použitím pro nevhodné účely. Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Vyžádejte si vždy aktuální verzi technického listu. Tento technický list nahrazuje všechny dříve vydané. Platnost údajů zde uvedených bude po pěti letech od vydání automaticky ukončena.

