



HAG 08

Technický list

Popis:

Základní a samozákladující vodou editelná barva

Použití:

Rychleschnoucí základní a samozákladující (2v1) akrylátová barva. Vhodná pro nátory odtisků, ocelových, pozinkovaných a hliníkových konstrukcí, palet, přepravků, boxů, plotů, okapů, dveří, zárubní, vrat a bran, oken, parapetů, zábradlí, stěch, kulís, tabulí, pódíí, nábytku a ostatního dřeva. Používá se rovněž k nátoru mechanicky zatížených podlah a ostatních minerálních podkladů. Aplikuje se vysokotlakým airless nebo vzduchovým stříkáním, štětkou, válečkou. Následné nátory HAE 30, HAE 34 lze stříkat již po 20 minutách, KE 53, KE 54 po 60 minutách. Pro dosažení vyšší tvrdosti, rychlejšího proschnutí a hladšího povrchu nebo při nanášení štětkou/válečkou doporučujeme aplikovat vrchní barvu po 4 hodinách. Vyhovuje pro nátory výrobků přicházejících do nepřímého styku s potravinami, krmivem a pitnou vodou.

Certifikáty/Osvědčení/Protokoly:

STO - certifikát výrobku, ochranné nátory a povlaky kovových prvků, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
STO - certifikát výrobku, ochranné nátory a povlaky dřevěných prvků, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
STO - certifikát výrobku, ochranné nátory a povlaky minerálních podkladů a zdiva, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
Stanovení protismykových vlastností povrchu - zkouška kyvadlem podle SN EN 13036-4, .412503513-01, ITC Zlín

Podklad:

Ocel, pozink, hliník, dřevo, minerální podklady (podlahy)

Odstíny:

RAL 8012, RAL 9005, VIT 0110, VIT 0841

Hustota: (SN EN ISO 2811-1)

1,34 g/cm³

Sušina barvy: (SN EN ISO 3251)

hmotnostní 57 %

objemová 42 %

Teoretická vydatnost: (SN EN ISO 23811)

needné barvy			
při 40 μm DFT	7,8 m ² /kg	10,5 m ² /litru	128,4 g/m ²
při 80 μm DFT	3,9 m ² /kg	5,2 m ² /litru	256,5 g/m ²

Na 40 μm DFT nutno aplikovat 95 μm needné barvy. Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

Zasychání: (SN 673052)

120 μm WFT, teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%, dodavatelská viskozita	proti prachu (stupeň 1)	na dotek (stupeň 3)	na manipulaci (stupeň 4)
	20 minut	35 minut	60 minut

Doba zasychání a přetřítelnosti silně závisí na mokré tloušťce naneseného filmu, teplotě, vlhkosti, výměně vzduchu a odstínu. Plně zatřítelný film lze nanést po 7 dnech, laboratorně testovat po 3 týdnech zasychání při výše uvedených podmínkách.

Lesk: (SN ISO 2813)

Mat, resp. 3 GU, pod úhlem 60°, dodavatelská viskozita

VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Česká republika
Vydáno: 09.02.2023



mobil: +42(0) 724 580 404
tel: +42(0) 381 581 022
objednavky@viton.cz
www.viton.cz



HAG 08

Technický list

Dodavatelská viskozita:

Tixotropní kapalina nemítelná ISO výtokovými pohárky.

Doporučené ední: (SN 673032)

	airless	štetec/váleček
edidlo	VODA	VODA
hmotnost	ne edí se	2 %
objem	ne edí se	3 %

Stékavost: (SN EN ISO 16862)

teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%	
dodavatelská viskozita	nestéká 350 µm WFT

Podmínky nanášení:

Povrch musí být suchý a dkladně odmaštěný. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +10°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 70%. Teplota natíraného povrchu musí být alespo 3°C nad teplotou rosného bodu. Za chladného počasí je vhodné provést nejprve jeden velmi tenký nátěr tak, aby rychle zaschl.

Předúprava povrchu:

Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty podle postupů uvedených v SN EN ISO 12944-4. Použijte vysoce účinný ekologický čistící přípravek CL 07.

Ocelové povrchy: Abrazivně otřeskejte na stupeň Sa 21 dle SN EN ISO 8501-1. Pokud nelze otřeskat, proveďte ruční nebo strojní očištění minimálně na stupeň St 3 dle SN EN ISO 8501-1. Barvu nanášejte minimálně ve dvou vrstvách. Celková doporučená tloušťka suchého nátěru (DFT) je 80 µm.

Pozinkované povrchy: K zajištění požadované přilnavosti nátěrové hmoty na ocelové povrchy je potřeba povrch nejprve ošetřit roztokem kyseliny, který se připraví smícháním 5l vody, 0,25l kyseliny (koncentrace 25%) a 25ml saponátu. Připraveným roztokem se dkladně omývá zinkovaný podklad, dokud se nevytvoří rovinný povrch. Následuje dkladné smytí povrchu vodou. Nátěrovou hmotu je možné aplikovat po oschnutí podkladu. Při dodržení tohoto postupu není nutné použít základní barvu a nátěrovou hmotu lze nanášet přímo na ocelové povrchy.

U galvanicky pozinkovaných a starších ocelových povrchů se požadovaná přilnavost nátěrové hmoty zajistí ručním zdrsňením a následným omytím ekologickým čistícím přípravkem CL 07.

Hliníkové povrchy: K zajištění požadované drsnosti použijte metodu ometení (sweeping) nekovovým abrazivem. Pokud nelze tuto metodu použít, zdrsňete povrch ručně a omyjete ekologickým čistícím přípravkem CL 07.

Povrchy již opatřené nátěrem: Ekologickým čistícím přípravkem CL 07 odstraňte olej a mastnotu, povrch lehce zdrsňete a ebrošujete. Dodržte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot.

Děvké povrchy: Povrch musí být suchý a očištěný od nečistot, vosku, mastnot, odlupujícího se a nesoudržného materiálu. Vyspravte praskliny a otvory tmelem na dlevo. Zabezpečte, aby všechny tmelené a lesklé plochy byly dkladně ebrošované. Odstraňte vysavačem prach po broušení. V případě zvýšeného rizika aplikujte nejdříve fungicidní a insekticidní přípravek. Při renovaci nátěru aplikujte 1 vrstvu, při nátěrech nového dlevo 2 vrstvy ve smru struktury dlevo. Pro dosažení nejvyšší kvality je doporueno po každém nátěru lehké ebrošení brusným papírem 240. Pokud je HAG 08 aplikována na dlevo jako nový nátěr, je vhodné aplikovat jednu vrstvu HAG 08 jako penetrační vrstvu, tzn. na dlevo vodou 2:1.





HAG 08

Technický list

Minerální povrchy: Podklad je třeba zbavit nečistot, mastných skvrn, případně přebrousit nebo otryskat. Následně se odstraní prach zametením nebo odsátím. V případě vysoce namáhaných ploch je nutno předem vyzkoušet, jestli je povrchová pevnost minerálního podkladu dostatečná. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrů v případě renovací již natíraných povrchů. Pokud je HAG 08 aplikována na minerální podklad jako nový nátěr, je vhodné aplikovat jednu vrstvu HAG 08 jako penetrační vrstvu, tzn. naředěnou vodou 2:1. Následně je nutné aplikovat 2 vrstvy (bez započítání naředěné penetrační vrstvy).

Způsob nanášení:

Stříkácí pistole, štětec, váleček. Při aplikaci vysokotlakým stříkáním použijte trysky 0,011" - 0,021", tlak 120 - 180 bar, úhel stříkání podle tvaru stříkaného povrchu. Při aplikaci vzduchovým stříkáním použijte trysky 1,5 - 2 mm, tlak 3 - 4 bar. Při aplikaci štětcem/válečkem použijte vhodný typ vzhledem ke složení nátěrové hmoty.

Skladování:

Výrobek uchovávejte v originálním neotevřeném balení při teplotě +5°C až +25°C. Nesmí zmraznout!

Balení v kg:

12

Poznámky:

DFT - tloušťka suchého filmu MS - střední sušina

GU - jednotka lesku

WFT - tloušťka mokrého filmu HS - vysoká sušina

KU - Krebsova jednotka viskozity

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi k datu níže uvedenému. Nicméně vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je v tísňové situaci používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Jako výrobce nemůžeme zodpovědit za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo použitím pro nevhodné účely. Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Vyžádejte si vždy aktuální verzi technického listu. Tento technický list nahrazuje všechny dříve vydané. Platnost údajů zde uvedených bude po pěti letech od vydání automaticky ukončena.

