

Technický list

Popis:

Samozákladující alkyduretanová barva 3v1

Použití:

Vysoce kvalitní rychleschnoucí základní, vrchní a mezivrstvá (3v1) barva univerzálně použitelná na malé i velké plochy. Vhodná pro bezzákladové vnitřní a venkovní nátěry ocelových konstrukcí, hal, dopravníků, výrobních linek, strojů a zařízení, kontejnerů, palet, přepravků, boxů a dřeva. Výhodou uretanizovaného pojiva je vyšší stálobarevnost, životnost na povrchnosti a mechanická odolnost. Aplikuje se vysokotlakým airless nebo vzduchovým stříkáním, štětkou, válečkem. Případnou druhou vrstvou můžete stříkat po uplynutí 40 minut od nástřiku první vrstvy. Nanášet štětkou/válečkem doporučujeme vždy po 12 hodinách od nanesení předchozí vrstvy.

Certifikáty/Osvědčení/Protokoly:

STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky kovových prvků, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky dřevěných prvků, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

Podklad:

Ocel, dřevo

Odstíny:

RAL, VIT

Hustota: (SN EN ISO 2811-1)

1,26 g/cm³

Sušina barvy: (SN EN ISO 3251)

hmotnostní 68 ± 2 %

objemová 51 ± 2 %

Teoretická vydatnost: (SN EN ISO 23811)

neředěné barvy			
přibližně 40 μm DFT	10,4 m ² /kg	13,2 m ² /litru	96,0 g/m ²
přibližně 80 μm DFT	5,2 m ² /kg	6,6 m ² /litru	192,0 g/m ²

Na 40 μm DFT nutno aplikovat 78 μm neředěné barvy. Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

Zasychání: (SN 673052)

120 μm WFT, teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%, výtoková doba 60s, ISO pohárkem 6 mm	proti prachu (stupeň 1)	na dotek (stupeň 3)	na manipulaci (stupeň 4)
	90 minut	3 hodiny	4 hodiny

Doba zasychání a přetržitelnosti silně závisí na mokré tloušťce naneseného filmu, teplotě, vlhkosti, výměně vzduchu a odstínu. Plně zatřít lze nanesený film po 7 dnech, laboratorně testovat po 3 týdnech zasychání při výše uvedených podmínkách.

Lesk: (SN ISO 2813)

Lesk, resp. 80 GU, pod úhlem 60°, výtoková doba 60s, ISO pohárkem 6 mm

Technický list

Dodavatelská viskozita:

Tixotropní kapalina nemíetelná ISO výtokovými pohárky.

Doporučené ední: (SN 673032)

	airless	št tec/vále ek
edidlo	KT 01	KT 04
hmotnostn	6 %	6 %
objemov	9 %	9 %

Stékavost: (SN EN ISO 16862)

teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%	
výtoková doba 60s, ISO pohárkem 6 mm	nestéká 250 µm WFT

Podmínky nanášení:

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout b hem nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí p esáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespo 3°C nad teplotou rosného bodu.

P edúprava povrchu:

Vhodným zp sobem odstra te olej, mastnotu, soli a ne istoty podle postup uvedených v SN EN ISO 12944-4. Použijte edidlo nebo vysoce ú inný ekologický istící p ípravek CL 07.

Ocelové povrchy: Abrazivn otryskejte na stupe istoty Sa 21 dle SN EN ISO 8501-1. Pokud nelze otryskat prove te ru ní nebo strojní o íšt ní minimáln na stupe St 3 dle SN EN ISO 8501-1.

Pozinkované povrchy: Naneste doporu enou základní barvu ve vrstvách a tlouš kách odpovídajících stupni korozního prost edí a požadované o ekávané životnosti v souladu s SN EN ISO 12944-4. Nát rová hmota není ur ena k p ímé aplikaci na tento typ povrchu.

Hliníkové povrchy: Nutno opat it vrstvou odpovídajícího základního nát ru, nap . ZG 13. Nát rová hmota není ur ena k p ímé aplikaci na tento typ povrchu.

Povrchy již opat ené nát rem: istícím p ípravkem CL 07 odstra te olej a mastnotu, povrch lehce zdrsn te p ebroušením. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nát rových hmot.

D ev né povrchy: Povrch musí být suchý a o íšt ný od ne istot, vosku, mastnot, odlupujícího se a nesoudržného materiálu. Vyspravte praskliny a otvory tmelem na d evo. Zabezpe te, aby všechny tmelené a lesklé plochy byly d kladn p ebroušené. Odstra te vysava em prach po broušení. V p ípad zvýšeného rizika aplikujte nejd íve fungicidní a insekticidní p ípravek. P í renova ním nát ru aplikujte 1-2 vrstvy, p í nát rech nového d eva 2-3 vrstvy ve sm ru struktury d eva. Pro dosažení nejvyšší kvality je doporu eno po každém nát ru lehké p ebroušení brusným papírem . 240.

Zp soby nanášení:

St íkací pistole, št tec, vále ek. P í aplikaci vysokotlakým st íkáním použijte trysky O 0.011" - 0.021", tlak 120 - 180 bar, úhel st íkání p ízp sobte tvaru st íkaného povrchu. P í aplikaci vzduchovým st íkáním použijte trysky 1,5 - 2 mm, tlak 3 - 4 bar. P í aplikaci št tecem/vále kem použijte vhodný typ vzhledem ke složení nát rové hmoty.

Skladování:

Výrobek uchovávejte v originálním neotev eném balení p í teplot +5°C až +25°C.



KE 54

Technický list

Balení v kg:

0,7; 3,5; 10; 25

Balení báze 0100 v kg:

0,686; 3,43; 9,8; 24,5

Balení báze 0000 v kg:

0,56; 2,8; 8; 20

Poznámky:

DFT - tloušťka suchého filmu MS - střední sušina

GU - jednotka lesku

WFT - tloušťka mokrého filmu HS - vysoká sušina

KU - Krebsova jednotka viskozity

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi k datu níže uvedenému. Nicméně vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je v tiskárně používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Jako výrobce nemůžeme zodpovídat za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo použitím pro nevhodné účely. Vyhrazujeme si právo na změny výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Vyžádejte si vždy aktuální verzi technického listu. Tento technický list nahrazuje všechny dříve vydané. Platnost údajů zde uvedených bude po pěti letech od vydání automaticky ukončena.

