

Technický list

Popis:

Samozákladující vysokosušivá polyuretanová barva 2v1

Použití:

Vysoce kvalitní lesklá vysokosušivá základní a vrchní (2v1) dvousložková barva vhodná zejména pro nátěry dopravní techniky, strojů, zařízení a aplikace, u nichž se vyžaduje vysoká mechanická a chemická odolnost, stálobarevnost. Odolává zvýšené vlhkosti, ropným látkám, olejům, tukům, alkoholu a běžným čisticím prostředkům. Druhou vrstvu stříkejte po uplynutí 60 minut od nástřiku první vrstvy nebo po 16 hodinách při aplikaci štětcem/válečkem.

Certifikáty/Osvědčení/Protokoly:

STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky kovových prvků, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky minerálních podkladů a zdiva, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

Protokol o zkoušce T340/089-2A - Mřížkový test ČSN EN ISO 2409, Synpo a.s.

Protokol o zkoušce T340/089-2A - Odtrhová zkouška přilnavosti - přídržnost ČSN EN ISO 4624, Synpo a.s.

Osvědčení č. 200041 od Státního zdravotního ústavu pro použití na plochy v přímém styku se všemi typy potravin

Podklad:

Ocel, pozink, minerální podklady

Odstíny:

RAL

Hustota: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,33 g/cm³

Sušina barvy: (ČSN EN ISO 3251)

hmotnostní 75 ± 2 %

objemová 64 ± 2 %

Poměr tužení:

hmotnostně 9 : 1 tužidlem PH 97 6 : 1 tužidlem PH 92 6 1 PH 95

objemově 8 : 1 tužidlem PH 97 5 : 1 tužidlem PH 92 4 1 PH 95

Teoretická vydatnost: (ČSN EN ISO 23811)

neředěné barvy			
při 40 µm DFT	12,0 m ² /kg	16,0 m ² /litru	83,1 g/m ²
při 80 µm DFT	6,0 m ² /kg	8,0 m ² /litru	166,1 g/m ²

Na 40 µm DFT nutno aplikovat 62 µm neředěné barvy. Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

Zasychání: (ČSN 673052)

120 µm WFT, teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%, natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm	proti prachu (stupeň 1)	na dotek (stupeň 3)	na manipulaci (stupeň 4)
	65 minut	8 hodin	16 hodin

Doba zasychání a přetíratelnosti silně závisí na mokré tloušťce naneseného filmu, teplotě, vlhkosti, výměně vzduchu a odstínu.

Plně zatěžovat a měřit lze nanesený film po 7 dnech, laboratorně testovat po 3 týdnech zasychání při výše uvedených podmínkách.

Technický list

Doba zpracovatelnosti: (ČSN EN ISO 9514)

2,5 hod., při teplotě $23 \pm 2^\circ\text{C}$, natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm

Dobu zpracovatelnosti výrazně ovlivňuje teplota. Při vysokých teplotách může být až poloviční, naopak při nízkých teplotách i několikrát delší.

Lesk: (ČSN ISO 2813)

Vysoký lesk, resp. 90 GU, pod úhlem 60° , natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm

Dodavatelská viskozita:

75s, ISO výtok. poh. 6mm

Doporučené ředění: (ČSN 673032)

	airless	štětec/váleček
ředidlo	PT 03	PT 03
hmotnostně	5 %	neředí se
objemově	7 %	neředí se

Stékavost: (ČSN EN ISO 16862)

teplota $23 \pm 2^\circ\text{C}$, relativní vzdušná vlhkost $50 \pm 5\%$	
natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm	nestéká 200 μm WFT

Podmínky nanášení:

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod $+5^\circ\text{C}$. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

Předúprava povrchu:

Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty podle postupů uvedených v ČSN EN ISO 12944-4. Použijte ředidlo nebo vysoce účinný ekologický čistící přípravek CL 07.

Ocelové povrchy: Abrazivně otryskejte na stupeň čistoty Sa 2½ dle ČSN EN ISO 8501-1. Pokud nelze otryskat proveďte ruční nebo strojní očištění minimálně na stupeň St 3 dle ČSN EN ISO 8501-1.

Pozinkované povrchy: K zajištění požadované přilnavosti nátěrové hmoty na čerstvě žárově pozinkované povrchy je potřeba povrch nejprve ošetřit roztokem čpavkové vody, který se připraví smícháním 5l vody, 0,25l čpavkové vody (koncentrace 25%) a 25ml saponátu. Připraveným roztokem se důkladně omývá zinkovaný podklad, dokud se nevytvoří kovově šedá pěna. Následuje důkladné smytí pěny čistou vodou. Nátěrovou hmotu je možné aplikovat po oschnutí podkladu. Při dodržení tohoto postupu není nutné použít základní barvu a nátěrovou hmotu lze nanášet přímo na čerstvě zinkované povrchy.

U galvanicky pozinkovaných a starších žárově pozinkovaných povrchů se požadovaná přilnavost nátěrové hmoty zajistí ručním zdrsněním a následným omytím ekologickým čistícím přípravkem CL 07.

Hliníkové povrchy: Nátěrová hmota není určena na tento typ povrchu.

Povrchy již opatřené nátěrem: V případě, že není znám typ starého nátěru, ověřte nejprve testem vzájemnou snášenlivost. Ředidlem nebo čistícím přípravkem CL 07 odstraňte olej a mastnotu, povrch lehce zdrsňte přebroušením. Na malé části aplikujte natuženou a naředěnou nátěrovou hmotu. Pokud nedojde do 30 minut ke zkrabacení povrchu, nátěr poté zcela vytvrdne a je přilnavý, může být nátěrová hmota použita na renovaci. Ošetřete zkorodovaná místa doporučenou základní barvou. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot, pokud neprovádíte test snášenlivosti.

Technický list

Minerální povrchy: Podklad je třeba zbavit nečistot, mastných skvrn, případně přebrousit nebo otryskat. Následně se odstraní prach zametením nebo odsátím. V případě vysoce namáhaných ploch je nutno předem vyzkoušet, jestli je povrchová pevnost minerálního podkladu dostatečná. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot v případě renovací již natíraných povrchů nebo proveďte test vzájemné snášenlivosti.

Způsoby nanášení:

Stříkácí pistole, štětec, váleček. Při aplikaci vysokotlakým stříkáním použijte trysky \varnothing 0.009" - 0.013", tlak 180 - 220 bar, úhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu. Při aplikaci vzduchovým stříkáním použijte trysky 1 - 1,8 mm, tlak 3 - 4 bar. Při aplikaci štětcem/válečkem použijte vhodný typ vzhledem ke složení nátěrové hmoty.

Skladování:

Výrobek uchovávejte v originálním neotevřeném balení při teplotě +5°C až +25°C.

Balení v kg:

0,8; 3,6; 9; 18

Balení báze 0100 v kg:

0,784; 3,528; 8,82; 17,64

Balení báze 0000 v kg:

0,64; 2,88; 7,2; 14,4

Poznámky:

DFT - tloušťka suchého filmu

MS - střední sušina

GU - jednotka lesku

WFT - tloušťka mokrého filmu

HS - vysoká sušina

KU - Krebsova jednotka viskozity

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi k datu níže uvedenému. Nicméně vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je většinou používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Jako výrobce nemůžeme zodpovídat za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo použitím pro nevhodné účely. Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Vyžádejte si vždy aktuální verzi technického listu. Tento technický list nahrazuje všechny dříve vydané. Platnost údajů zde uvedených bude po pěti letech od vydání automaticky ukončena.