

## Technický list

### Popis:

Základní polyuretanová antikorozi barva

### Použití:

Extra rychleschnoucí základní dvousložková barva. Má velmi dobrou přilnavost, antikorozi a chemickou odolnost. Odolává zvýšené vlhkosti, ropným látkám, olejům, tukům, alkoholu, čisticím prostředkům. Aplikuje se vysokotlakým airless nebo vzduchovým stříkáním, štětcem, válečkem. Následné vrchní barvy PE 33, PE 73, PE 84, KE 30, KE 31, KE 53, KE 54 nebo S 2013 lze stříkat již po 40 minutách. Pro dosažení vyšší tvrdosti, rychlejšího proschnutí a hladšího povrchu nebo při nanášení štětcem/válečkem doporučujeme aplikovat vrchní barvu po 16 hodinách.

### Certifikáty/Osvědčení/Protokoly:

STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky kovových prvků, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.  
STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky dřevěných prvků, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.  
STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky minerálních podkladů a zdiva, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.  
Osvědčení o státní registraci pro vývoz do Ruska, Běloruska a Kazachstánu.

### Podklad:

Ocel, pozink, dřevo, minerální podklady

### Odstíny:

RAL 7035, VIT 0100

### Hustota: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,37 g/cm<sup>3</sup>

### Sušina barvy: (ČSN EN ISO 3251)

hmotnostní 65 %  
objemová 46 %

### Poměr tužení:

hmotnostně 20 : 1 tužidlem PH 93  
objemově 17 : 1 tužidlem PH 93

### Teoretická vydatnost: (ČSN EN ISO 23811)

neředěné barvy			
při 40 µm DFT	8,3 m <sup>2</sup> /kg	11,4 m <sup>2</sup> /litru	120,7 g/m <sup>2</sup>
při 80 µm DFT	4,1 m <sup>2</sup> /kg	5,7 m <sup>2</sup> /litru	241,4 g/m <sup>2</sup>

Na 40 µm DFT nutno aplikovat 87 µm neředěné barvy. Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

### Zasychání: (ČSN 673052)

120 µm WFT, teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%, natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm	proti prachu (stupeň 1)	na dotek (stupeň 3)	na manipulaci (stupeň 4)
	20 minut	40 minut	70 minut

Doba zasychání a přetíratelnosti silně závisí na mokré tloušťce naneseného filmu, teplotě, vlhkosti, výměně vzduchu a odstínu. Plně zatěžovat a měřit lze nanesený film po 7 dnech, laboratorně testovat po 3 týdnech zasychání při výše uvedených podmínkách.

## Technický list

### Doba zpracovatelnosti: (ČSN EN ISO 9514)

3 hod., při teplotě  $23 \pm 2^\circ\text{C}$ , natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm

Dobu zpracovatelnosti výrazně ovlivňuje teplota. Při vysokých teplotách může být až poloviční, naopak při nízkých teplotách i několikrát delší.

### Lesk: (ČSN ISO 2813)

Mat, resp. 2 GU, pod úhlem  $60^\circ$ , natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm

### Dodavatelská viskozita:

Tixotropní kapalina neměřitelná ISO výtakovými pohárky.

### Doporučené ředění: (ČSN 673032)

	airless	šťětec/váleček
ředidlo	PT 03	PT 03
hmotnostně	1 %	2 %
objemově	2 %	3 %

### Stékavost: (ČSN EN ISO 16862)

teplota $23 \pm 2^\circ\text{C}$ , relativní vzdušná vlhkost $50 \pm 5\%$	
natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm	nestéká 600 $\mu\text{m}$ WFT

### Podmínky nanášení:

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod  $+5^\circ\text{C}$ . Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň  $3^\circ\text{C}$  nad teplotou rosného bodu.

### Předúprava povrchu:

Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty podle postupů uvedených v ČSN EN ISO 12944-4. Použijte vysoce účinný ekologický čisticí přípravek CL 07.

Ocelové povrchy: Abrazivně otryskejte na stupeň čistoty Sa 2½ dle ČSN EN ISO 8501-1. Pokud nelze otryskat proveďte ruční nebo strojní očištění minimálně na stupeň St 3 dle ČSN EN ISO 8501-1.

Pozinkované povrchy: K zajištění požadované přilnavosti nátěrové hmoty na čerstvě žárově pozinkované povrchy je potřeba povrch nejprve ošetřit roztokem čpavkové vody, který se připraví smícháním 5l vody, 0,25l čpavkové vody (koncentrace 25%) a 25ml saponátu. Připraveným roztokem se důkladně omývá zinkovaný podklad, dokud se nevytvoří kovově šedá pěna. Následuje důkladné smytí pěny čistou vodou. Nátěrovou hmotu je možné aplikovat po oschnutí podkladu. Při dodržení tohoto postupu není nutné použít základní barvu a nátěrovou hmotu lze nanášet přímo na čerstvě zinkované povrchy.

U galvanicky pozinkovaných a starších žárově pozinkovaných povrchů se požadovaná přilnavost nátěrové hmoty zajistí ručním zdrsněním a následným omytím ekologickým čisticím přípravkem CL 07.

Povrchy již opatřené nátěrem: V případě, že není znám typ starého nátěru, ověřte nejprve testem vzájemnou snášenlivost. Ředidlem nebo čisticím přípravkem CL 07 odstraňte olej a mastnotu, povrch lehce zdrsňte přebroušením. Na malé části aplikujte natuženou a naředěnou nátěrovou hmotu. Pokud nedojde do 30 minut ke zkrabčení povrchu, nátěr poté zcela vytvrdne a je přilnavý, může být nátěrová hmota použita na renovaci. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot, pokud neprovádíte test snášenlivosti.

## Technický list

**Dřevěné povrchy:** Povrch musí být suchý a očištěný od nečistot, vosku, mastnot, odlupujícího se a nesoudržného materiálu. Vyspravte praskliny a otvory tmelem na dřevo. Zabezpečte, aby všechny tmelené a lesklé plochy byly důkladně přebroušené. Odstraňte vysavačem prach po broušení. V případě zvýšeného rizika aplikujte nejdříve fungicidní a insekticidní přípravek. Při renovačním nátěru aplikujte 1 vrstvu, při nátěrech nového dřeva 2 vrstvy ve směru struktury dřeva. Pro dosažení nejvyšší kvality je doporučeno po každém nátěru lehké přebroušení brusným papírem č. 240.

**Minerální povrchy:** Podklad je třeba zbavit nečistot, mastných skvrn, případně přebrousit nebo otryskat. Následně se odstraní prach zametením nebo odsátím. V případě vysoce namáhaných ploch je nutno předem vyzkoušet, jestli je povrchová pevnost minerálního podkladu dostatečná. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot v případě renovací již natíraných povrchů nebo proveďte test vzájemné snášenlivosti.

### Způsoby nanášení:

Stříkácí pistole, štětec, váleček. Při aplikaci vysokotlakým stříkáním použijte trysky  $\varnothing$  0.011" - 0.021", tlak 120 - 180 bar, úhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu. Při aplikaci vzduchovým stříkáním použijte trysky 1,5 - 2 mm, tlak 3 - 4 bar. Při aplikaci štětcem/válečkem použijte vhodný typ vzhledem ke složení nátěrové hmoty.

### Skladování:

Výrobek uchovávejte v originálním neotevřeném balení při teplotě  $+5^{\circ}\text{C}$  až  $+25^{\circ}\text{C}$ .

### Balení v kg:

10; 200

### Poznámky:

DFT - tloušťka suchého filmu MS - střední sušina

GU - jednotka lesku

WFT - tloušťka mokrého filmu HS - vysoká sušina

KU - Krebsova jednotka viskozity

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi k datu níže uvedenému. Nicméně vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je většinou používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Jako výrobce nemůžeme zodpovídat za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo použitím pro nevhodné účely. Vyhraujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Vyžádejte si vždy aktuální verzi technického listu. Tento technický list nahrazuje všechny dříve vydané. Platnost údajů zde uvedených bude po pěti letech od vydání automaticky ukončena.