

# PLAMOSTOP



# P9

## Technický list

### Popis:

Protipožární vodouředitelný nátěr na ocelové a železobetonové konstrukce

### Použití:

Speciální jednosložkový mezivrstvý materiál určený k protipožární ochraně nosných ocelových konstrukcí v prostředí typu Y - vnitřní prostředí a částečná expozice. Lze jej používat pouze v systémech VitoFire V1 až V4, certifikovaných pro EU podle ETAG 018. Jmenovitá tloušťka vrstvy Plamostopu P9 se musí stanovit výpočtem pro každý prvek samostatně. Používá se též ke zvýšení požární odolnosti železobetonových konstrukcí, na základě stanovení ekvivalentu tloušťky betonu pro zvýšení krytí tahové výztuže, vypočítané dle dimenzační tabulky. Aplikovat airless stříkáním, štětcem, válečkem je oprávněna pouze proškolená osoba s platným certifikátem. Schválené základní nátěry jsou KG 13 a ZG 13, vrchní emaily KD 53 a PE 33 pro železobetonové konstrukce.

### Certifikáty/Osvědčení/Protokoly:

Prohlášení o vlastnostech, Plamostop P9

SK - certifikát zhody, protipožární nepeňovacia vodou riediteľná náterová látka Plamostop P9 (AITHON A 90 H), FIRES, s.r.o.

Protokol o zkoušce Pr-20-02.120, reaktivní nátěrový požárně ochranný systém aplikovaný na ocel podle ETAG 018-2, PAVUS, a.s.

Protokol o zkoušce izolační schopnosti Pr-20-2.043, PAVUS a.s.

Posouzení zdravotní nezávadnosti výrobku PLAMOSTOP P9, MUDr. Dagmar Hrubá

Protokol PK2-16-08-001-C-0, klasifikace požární odolnosti ocelových prvků podle ČSN EN 13501-2, PAVUS, a.s.

Protokol č. T 220/069, posouzení vlivu Plamostopu P9 na protikorozní odolnost nátěrových systémů VITON, SYNPO a.s.

ETA 13\_0926, Union beige pour l'Agrément de la construction A.S.B.L.

Confirmation, osvědčení profesní kvalifikace VITON s.r.o., Aithon Ricerche International Srl

### Podklad:

Ocel, zinek, železobeton

### Odstíny:

0100 - nestandardizovaný, bílý

### Hustota: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,39 g/cm<sup>3</sup>

### Sušina barvy: (ČSN EN ISO 3251)

hmotnostní 71 %

objemová 60 %

### Teoretická vydatnost: (ČSN EN ISO 23811)

neředěné barvy			
při 100 μm DFT	4,2 m <sup>2</sup> /kg	5,8 m <sup>2</sup> /litru	238,0 g/m <sup>2</sup>
při 400 μm DFT	1,1 m <sup>2</sup> /kg	1,5 m <sup>2</sup> /litru	951,0 g/m <sup>2</sup>

Na 100 μm DFT nutno aplikovat 167 μm neředěné barvy. Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.



# PLAMOSTOP



# P9

## Technický list

### Zasychání: (ČSN 673052)

400 µm WFT, teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%, pro airless aplikaci	proti prachu (stupeň 1)	na dotek (stupeň 3)	na manipulaci (stupeň 4)
	30 minut	8 hodin	24 hodin

Doba zasychání a přetíratelnosti silně závisí na mokré tloušťce naneseného filmu, teplotě, vlhkosti, výměně vzduchu a odstínu. Plně zatěžovat a měřit lze nanesený film po 7 dnech, laboratorně testovat po 3 týdnech zasychání při výše uvedených podmínkách.

### Lesk: (ČSN ISO 2813)

Mat, resp. 2 GU, pod úhlem 60°, pro airless aplikaci

### Dodavatelská viskozita:

Tixotropní kapalina neměřitelná ISO výtokovými pohárky.

### Doporučené ředění: (ČSN 673032)

	airless	štětec/váleček
ředidlo	VODA	
hmotnostně	2 %	neředí se
objemově	3 %	neředí se

### Stékavost: (ČSN EN ISO 16862)

teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%	
pro airless aplikaci	nestéká 600 µm WFT

### Podmínky nanášení:

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu. Nátěr může provádět pouze firma obeznámená s technologickým postupem, schopná dodržovat podmínky aplikace dle specifikace v protokolu o klasifikaci požární odolnosti PK2-16-08-001-C-0 ze dne 19. 3. 2008. Aplikáční firma musí být vybavena písemným certifikátem vystaveným firmou VITON.

### Předúprava povrchu:

Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty podle postupů uvedených v ČSN EN ISO 12944-4.

Ocelové povrchy: Abrazivně otryskejte na stupeň čistoty Sa 2½ dle ČSN EN ISO 8501-1. Pokud nelze otryskat proveďte ruční nebo strojní očištění minimálně na stupeň St 3 dle ČSN EN ISO 8501-1. Poté naneste doporučený základní nátěr v předepsané tloušťce.

Pozinkované povrchy: Nutno opatřit vrstvou odpovídajícího základního nátěru, např. ZG 13. Nátěrová hmota není určena k přímé aplikaci na tento typ povrchu.

Povrchy již opatřené nátěrem: Vhodným čistícím prostředkem odstraňte olej a mastnotu, povrch lehce zdrsňte přebroušením. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot.

Minerální povrchy: Podklad je třeba zbavit nečistot, mastných skvrn, případně přebrousit nebo otryskat. Následně se odstraní prach zametením, ofoukáním nebo odsátím. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot v případě renovací již natíraných povrchů nebo proveďte test vzájemné snášenlivosti.



# PLAMOSTOP



# P9

## Technický list

### Způsoby nanášení:

Vysokotlakým stříkáním (airless), štětcem nebo válečkem. Při aplikaci stříkáním použijte vysokotlaké zařízení s převodovým poměrem min. 45:1, nejlépe 65:1 a tlakem až 0,45 MPa. Ze zařízení odstraňte všechny filtry vyjma nasávacího síta a použijte trysku s vrtáním 0,58-0,69 mm. Nepřekračujte sílu jedné vrstvy max. 500 µm DFT, což odpovídá spotřebě 1190 g/m<sup>2</sup> Plamostopu P9. Při větších vrstvách se začínají projevovat povrchové defekty. Při aplikaci štětcem nebo válečkem použijte vhodný typ vzhledem ke složení nátěrové hmoty.

### Skladování:

Výrobek uchovávejte v originálním neotevřeném balení při teplotě +5°C až +25°C. NESMÍ ZMRZNOUT !

### Spotřebujte do:

48 měsíců ode dne výroby

### Balení v kg:

20

### Poznámky:

DFT - tloušťka suchého filmu MS - střední sušina

GU - jednotka lesku

WFT - tloušťka mokrého filmu HS - vysoká sušina

KU - Krebsova jednotka viskozity

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi k datu níže uvedenému. Nicméně vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je většinou používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Jako výrobce nemůžeme zodpovídat za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo použitím pro nevhodné účely. Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Vyžádejte si vždy aktuální verzi technického listu. Tento technický list nahrazuje všechny dříve vydané. Platnost údajů zde uvedených bude po pěti letech od vydání automaticky ukončena.

