

## Technický list

### Popis:

Samozákladující silikonová barva 2v1

### Použití:

Speciální rychleschnoucí základní a vrchní (2v1) barva. Vhodná pro jednovrstvé vnitřní nátěry ocelových a litinových předmětů, které jsou vystaveny tepelnému namáhání. Je určena na výrobky trvale zatížené teplotou do 650°C, krátkodobě až do 700°C. Používá se především k ochraně částí motorů, výměníků tepla, kouřovodů, parovodů, kamen, krbů a roštů. Aplikuje se vysokotlakým airless nebo vzduchovým stříkáním, štětcem, válečkem. Případnou druhou vrstvu můžete stříkat po uplynutí 25 minut od nástřiku první vrstvy. Nanášet štětcem/válečkem doporučujeme vždy po 16 hodinách od nanesení předchozí vrstvy. Vypálený nátěr odolává ropným látkám, zředěným roztokům kyselin a zásad. Není vhodná na nátěry hliníku, mědi, pocinovaných nebo pozinkovaných povrchů.

### Certifikáty/Osvědčení/Protokoly:

STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky kovových prvků, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

Protokol o zkoušce T 280/0021-8 - Korozní zkouška v kondenzační komoře ČSN EN ISO 6270-2, Synpo a.s.

Protokol o zkoušce T340/089-1C - Mřížkový test ČSN EN ISO 2409, Synpo a.s.

Protokol o zkoušce T340/089-1C - Odtrhová zkouška přilnavosti - přídržnost ČSN EN ISO 4624, Synpo a.s.

### Podklad:

Ocel, litina

### Odstíny:

RAL 9005, RAL 9006

### Hustota: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,13 g/cm<sup>3</sup>

### Sušina barvy: (ČSN EN ISO 3251)

hmotnostní 60 %

objemová 39 %

### Teoretická vydatnost: (ČSN EN ISO 23811)

neředěné barvy			
při 40 µm DFT	6,5 m <sup>2</sup> /kg	7,9 m <sup>2</sup> /litru	154,0 g/m <sup>2</sup>
při 80 µm DFT	3,2 m <sup>2</sup> /kg	4,0 m <sup>2</sup> /litru	309,0 g/m <sup>2</sup>

Na 40 µm DFT nutno aplikovat 103 µm neředěné barvy. Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

### Zasychání: (ČSN 673052)

120 µm WFT, teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%, výtoková doba 60s, ISO pohárkem 6 mm	proti prachu (stupeň 1)	na dotek (stupeň 3)	na manipulaci (stupeň 4)
		25 minut	45 minut

Doba zasychání a přetíratelnosti silně závisí na mokré tloušťce naneseného filmu, teplotě, vlhkosti, výměně vzduchu a odstínu. Plně zatěžovat a měřit lze nanesený film po 7 dnech, laboratorně testovat po 3 týdnech zasychání při výše uvedených podmínkách.

### Lesk: (ČSN ISO 2813)

Mat, resp. 9 GU, pod úhlem 60°, výtoková doba 60s, ISO pohárkem 6 mm

## Technický list

### Dodavatelská viskozita:

Tixotropní kapalina neměřitelná ISO výtokovými pohárky.

### Doporučené ředění: (ČSN 673032)

	airless	štětec/váleček
ředidlo	KT 01	KT 01
hmotnostně	4 %	5 %
objemově	5 %	7 %

### Stékavost: (ČSN EN ISO 16862)

teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%	
výtoková doba 60s, ISO pohárkem 6 mm	nestéká 350 µm WFT

### Podmínky nanášení:

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

### Předúprava povrchu:

Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty podle postupů uvedených v ČSN EN ISO 12944-4. Použijte ředidlo nebo vysoce účinný ekologický čisticí přípravek CL 07.

Ocelové a litinové povrchy: Abrazivně otryskejte na stupeň čistoty Sa 2½ dle ČSN EN ISO 8501-1. Pokud nelze otryskat proveďte ruční nebo strojní očištění minimálně na stupeň St 3 dle ČSN EN ISO 8501-1. Barvu nanášejte minimálně ve dvou vrstvách. Celková doporučená tloušťka suchého nátěru (DFT) je 80-120 µm. Doporučujeme každou vrstvu po zaschnutí vypálit při teplotě 230°C po dobu 30 minut. Vypálení není podmínkou, ale nátěr je však měkčí a neodolává organickým rozpouštědlům. Při následném vypalování celého nátěrového systému najednou dbejte pozvolného náběhu teploty!

Pozinkované a pocínované povrchy: Nátěrová hmota není určena pro tento typ povrchu.

Hliníkové a měděné povrchy: Nátěrová hmota není určena pro tento typ povrchu.

Povrchy již opatřené nátěrem: Čisticím přípravkem CL 07 odstraňte olej a mastnotu, povrch lehce zdrsněte přebroušením. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot.

### Způsoby nanášení:

Stříkácké pistole, štětec, váleček. Při aplikaci vysokotlakým stříkáním použijte trysky Ø 0.011" - 0.021", tlak 120 - 180 bar, úhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu. Při aplikaci vzduchovým stříkáním použijte trysky 1,5 - 2 mm, tlak 3 - 4 bar. Při aplikaci štětcem/válečkem použijte vhodný typ vzhledem ke složení nátěrové hmoty.

### Skladování:

Výrobek uchovávejte v originálním neotevřeném balení při teplotě +5°C až +25°C.

### Spotřebujte do:

48 měsíců ode dne výroby

### Balení v kg:

10



# SE 65

## Technický list

### Poznámky:

DFT - tloušťka suchého filmu MS - střední sušina

GU - jednotka lesku

WFT - tloušťka mokrého filmu HS - vysoká sušina

KU - Krebsova jednotka viskozity

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi k datu níže uvedenému. Nicméně vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je většinou používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Jako výrobce nemůžeme zodpovídat za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo použitím pro nevhodné účely. Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Vyžádejte si vždy aktuální verzi technického listu. Tento technický list nahrazuje všechny dříve vydané. Platnost údajů zde uvedených bude po pěti letech od vydání automaticky ukončena.

