

Technický list

Popis:

Základní epoxidová antikorozní barva

Použití:

Rychleschnoucí základní dvousložková barva do těžkého korozního prostředí. Vhodná pro nátěry ocelových konstrukcí mostů, vodních děl, stájí, mlékáren, prádel, konzerváren, obytných kontejnerů, dopravníků, výrobních linek, strojů a zařízení, nádrží, van, podzemních zásobníků, potrubí a minerálních podkladů. Má výbornou přilnavost, antikorozní, chemickou a mechanickou odolnost. Odolává trvalému ponoru, ropným látkám, olejem, tukem, alkoholu, čistícím prostředkům, roztokům zedních kyselin a zásad. Aplikuje se vysokotlakým airless nebo vzduchovým stříkáním, štětcem, válečkem. Následně vrchní barvy PE 33, PE 73, PE 84, ZE 53, KD 53, KD 54 lze aplikovat již po 30 minutách. Pro dosažení vyšší tvrdosti, rychlejšího proschnutí a hladšího povrchu nebo při nanášení štětcem/válečkem doporučujeme aplikovat vrchní barvu po 16 hodinách.

Certifikáty/Osvědčení/Protokoly:

Prüfbericht PB300/107/12, DIN EN ISO 12944-6 - životnost H pro prostředí C4, Institut für Korrosionsschutz Dresden GmbH

Protokol o zkoušce odolnosti v hydraulickém oleji při 50°C, SYNPO a.s.

STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky kovových prvků, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky minerálních podkladů a zdiva, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

Protokol T 280/0021-12, SN 73 2577 - odtrhová zkouška při držnosti k podkladu, SYNPO a.s.

Protokol T 280/0021-13, SN EN 1062-3 - rychlost pronikání vody v kapalně fázi, SYNPO a.s.

Protokol T 280/0021-14, SN EN ISO 7783 - propustnost pro vodní páru, SYNPO a.s.

Protokol T 280/0021-15, SN 73 2579 - zkouška mrazuvzdornosti, SYNPO a.s.

Osvědčení o státní registraci pro vývoz do Ruska, Běloruska a Kazachstánu.

Podklad:

Ocel, nový i starý zinek, hliník, nerez, minerální podklady

Odstíny:

RAL 7035, VIT 0100, VIT 0110, VIT 0840

Hustota: (SN EN ISO 2811-1)

1,47 g/cm³

Sušina barvy: (SN EN ISO 3251)

hmotnostní 72 %

objemová 52 %

Poměr tužení:

hmotnostní 6 : 1 tužidlem ZH 93

objemová 4 : 1 tužidlem ZH 93

Teoretická vydatnost: (SN EN ISO 23811)

neředěné barvy			
při 40 μm DFT	8,8 m ² /kg	12,9 m ² /litru	114,2 g/m ²
při 80 μm DFT	4,4 m ² /kg	6,4 m ² /litru	228,3 g/m ²

Na 40 μm DFT nutno aplikovat 77 μm neředěné barvy. Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

Technický list

Zasychání: (SN 673052)

120 μm WFT, teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%, natuženo a na ed no na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm	proti prachu (stupe 1)	na dotek (stupe 3)	na manipulaci (stupe 4)
	15 minut	90 minut	2 hodiny

Doba zasychání a p etíratelnosti siln závisí na mokré tlouš ce naneseného filmu, teplot , vlhkosti, vým n vzduchu a odstínu. Pln zat žovat a m ít lze nanesený film po 7 dnech, laboratorn testovat po 3 týdnech zasychání p i výše uvedených podmínkách.

Doba zpracovatelnosti: (SN EN ISO 9514)

4 hod., p i teplot 23 ± 2°C, natuženo a na ed no na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm

Dobu zpracovatelnosti výrazn ovliv uje teplota. P i vysokých teplotách m že být až polovi ní, naopak p i nízkých teplotách i n kolikrát delší.

Lesk: (SN ISO 2813)

Mat, resp. 10 GU, pod úhlem 60°, natuženo a na ed no na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm

Dodavatelská viskozita:

Tixotropní kapalina nem ítelná ISO výtokovými pohárky.

Doporu ené ed ní: (SN 673032)

	airless	št tec/vále ek
edídlo	ZT 03	ZT 03
hmotnostn	9 %	11 %
objemov	16 %	19 %

Stékavost: (SN EN ISO 16862)

teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%	
natuženo a na ed no na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm	nestéká 250 μm WFT

Podmínky nanášení:

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout b hem nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí p esáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespo 3°C nad teplotou rosného bodu.

P edúprava povrchu:

Vhodným zp sobem odstra te olej, mastnotu, soli a ne istoty podle postup uvedených v SN EN ISO 12944-4. Použijte vysoce ú inný ekologický ístící p ípravek CL 07.

Ocelové povrchy: Abrazivn otryskejte na stupe istoty Sa 21 dle SN EN ISO 8501-1. Pokud nelze otryskat prove te ru ní nebo strojní o íšt ní minimáln na stupe St 3 dle SN EN ISO 8501-1.

Nerezové povrchy: Prove te ru ní nebo strojní zdrsn ní a povrch omyjte ekologickým ístícím p ípravkem CL 07.

Pozinkované povrchy: K zajišt ní požadované drsnosti použijte metodu abrazivního ometení (sweeping), nap . k emi ítým pískem. Pokud nelze tuto metodu použít, zdrsn te povrch ru n nebo alespo omyjte vhodným p ípravkem. Žárov pozinkované a metalizované povrchy se doporu ují nejprve „poprášit“ hodn na ed nou barvou.

Technický list

Hliníkové povrchy: K zajištění požadované drsnosti použijte metodu ometení (sweeping) nekovovým abrazivem. Pokud nelze tuto metodu použít, zdrsňte povrch ručně nebo alespoň omyjte vhodným práškem.

Povrchy již opatřené nátěrem: V případě, že není znám typ starého nátěru, ověřte nejprve testem vzájemnou snášenlivost. Čištěním nebo čistícím práškem CL 07 odstraňte olej a mastnotu, povrch lehce zdrsňte práškem. Na malé části aplikujte natuženou a na ednou nátěrovou hmotu. Pokud nedojde do 30 minut ke zkrabčení povrchu, nátěr poté zcela vytvrdne a je nepřemývatelný, může být nátěrová hmota použita na renovaci. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot, pokud neprovádíte test snášenlivosti.

Minerální povrchy: Podklad je třeba zbavit nečistot, mastných skvrn, případně přebrousit nebo otryskat. Následně se odstraní prach zametením nebo odsátím. V případě vysoce namáhaných ploch je nutno předem vyzkoušet, jestli je povrchová pevnost minerálního podkladu dostatečná. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot v případě renovací již natíraných povrchů nebo proveďte test vzájemné snášenlivosti.

Způsob nanášení:

Stříkací pistole, štětec, váleček. Při aplikaci vysokotlakým stříkáním použijte trysky 0,011" - 0,021", tlak 120 - 180 bar, úhel stříkání odpovídá tvaru stříkaného povrchu. Při aplikaci vzduchovým stříkáním použijte trysky 1,5 - 2 mm, tlak 3 - 4 bar. Při aplikaci štětce/válečku použijte vhodný typ vzhledem ke složení nátěrové hmoty.

Skladování:

Výrobek uchovávejte v originálním neotevřeném balení při teplotě +5°C až +25°C.

Spotřebuje do:

48 měsíců ode dne výroby

Balení v kg:

0,6 ; 3 ; 12 ; 24

Poznámky:

DFT - tloušťka suchého filmu MS - stědní sušina

GU - jednotka lesku

WFT - tloušťka mokrého filmu HS - vysoká sušina

KU - Krebsova jednotka viskozity

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi k datu níže uvedenému. Nicméně vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je v tísňové situaci používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Jako výrobce nemůžeme zodpovídat za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo použitím pro nevhodné účely. Vyhrazujeme si právo na změny výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Vyžádejte si vždy aktuální verzi technického listu. Tento technický list nahrazuje všechny dříve vydané. Platnost údajů zde uvedených bude po uplynutí let od vydání automaticky ukončena.