

## Technický list

### Popis:

Samozákladující epoxidová antikorozi barva HS

### Použití:

Základní, mezivrstvý a vrchní finální nátěr do těžkého korozního prostředí. Vhodná pro nátěry ocelových konstrukcí mostů, vodních děl, stájí, mlékáren, prádelen, konzerváren, obytných kontejnerů, dopravníků, výrobních linek, strojů a zařízení, nádrží, van, podzemních zásobníků, potrubí a minerálních podkladů. Má výbornou přilnavost, antikorozi, chemickou a mechanickou odolnost. Odolává trvalému ponoru, ropným látkám, olejům, tukům, alkoholu, čisticím prostředkům, roztokům zředěných kyselin a zásad. Aplikuje se vysokotlakým airless, štětcem, válečkem. Případné vrchní barvy PE 33, PE 73, PE 84, ZE 53 lze stříkat po 60 minutách. Pro dosažení vyšší tvrdosti, rychlejšího proschnutí a hladšího povrchu nebo při nanášení štětcem/válečkem doporučujeme aplikovat vrchní barvu po 16 hodinách.

### Certifikáty/Osvědčení/Protokoly:

STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky kovových prvků, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.  
STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky minerálních podkladů a zdiva, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.  
Osvědčení o státní registraci pro vývoz do Ruska, Běloruska a Kazachstánu.

### Podklad:

Ocel, nový i starý zinek, hliník, minerální podklady

### Odstíny:

VIT 0110

### Hustota: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,54 g/cm<sup>3</sup>

### Sušina barvy: (ČSN EN ISO 3251)

hmotnostní 91 %

objemová 84 %

### Poměr tužení:

hmotnostně 7 : 1 tužidlem ZH 97

objemově 4 : 1 tužidlem ZH 97

### Teoretická vydatnost: (ČSN EN ISO 23811)

neředěné barvy			
při 40 μm DFT	13,6 m <sup>2</sup> /kg	21,0 m <sup>2</sup> /litru	73,3 g/m <sup>2</sup>
při 80 μm DFT	6,8 m <sup>2</sup> /kg	10,5 m <sup>2</sup> /litru	146,6 g/m <sup>2</sup>

Na 40 μm DFT nutno aplikovat 48 μm neředěné barvy. Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

## Technický list

### Zasychání: (ČSN 673052)

120 μm WFT, teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%, natuženo a naředěno na viskozitu 110 KU	proti prachu (stupeň 1)	na dotek (stupeň 3)	na manipulaci (stupeň 4)
	2 hodiny	3 hodiny	4 hodiny

Doba zasychání a přetíratelnosti silně závisí na mokré tloušťce naneseného filmu, teplotě, vlhkosti, výměně vzduchu a odstínu. Plně zatěžovat a měřit lze nanesený film po 7 dnech, laboratorně testovat po 3 týdnech zasychání při výše uvedených podmínkách.

### Doba zpracovatelnosti: (ČSN EN ISO 9514)

1 hod., při teplotě 23 ± 2°C, natuženo a naředěno na viskozitu 110 KU

Dobu zpracovatelnosti výrazně ovlivňuje teplota. Při vysokých teplotách může být až poloviční, naopak při nízkých teplotách i několikrát delší.

### Lesk: (ČSN ISO 2813)

Vysoký lesk, resp. 95 GU, pod úhlem 60°, natuženo a naředěno na viskozitu 110 KU

### Dodavatelská viskozita:

Tixotropní kapalina neměřitelná ISO výtokovými pohárky.

### Doporučené ředění: (ČSN 673032)

	airless	štětec/váleček
ředidlo	ZT 07	ZT 07
hmotnostně	5 %	7 %
objemově	9 %	13 %

### Stékavost: (ČSN EN ISO 16862)

teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%	
natuženo a naředěno na viskozitu 110 KU	nestéká 270 μm WFT

### Podmínky nanášení:

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

### Předúprava povrchu:

Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty podle postupů uvedených v ČSN EN ISO 12944-4. Použijte vysoce účinný ekologický čistící přípravek CL 07.

Ocelové povrchy: Abrazivně otryskejte na stupeň čistoty Sa 2½ dle ČSN EN ISO 8501-1. Pokud nelze otryskat proveďte ruční nebo strojní očištění minimálně na stupeň St 3 dle ČSN EN ISO 8501-1.

Pozinkované povrchy: K zajištění požadované drsnosti použijte metodu abrazivního ometení (sweeping) např. křemičitým pískem. Pokud nelze tuto metodu použít, zdrsňte povrch ručně nebo alespoň omyjte vhodným přípravkem. Zároveň pozinkované povrchy se doporučují nejprve „poprášit“ hodně naředěnou barvou.

## Technický list

Hliníkové povrchy: K zajištění požadované drsnosti použijte metodu ometení (sweeping) nekovovým abrazivem. Pokud nelze tuto metodu použít, zdrsňte povrch ručně nebo alespoň omyjte vhodným přípravkem.

Povrchy již opatřené nátěrem: V případě, že není znám typ starého nátěru, ověřte nejprve testem vzájemnou snášenlivost. Ředidlem nebo čistícím přípravkem CL 07 odstraňte olej a mastnotu, povrch lehce zdrsňte přebroušením. Na malé části aplikujte natuženou a naředěnou nátěrovou hmotu. Pokud nedojde do 30 minut ke zkrabčení povrchu, nátěr poté zcela vytvrdne a je přílnavý, může být nátěrová hmota použita na renovaci. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot, pokud neprovádíte test snášenlivosti.

Minerální povrchy: Podklad je třeba zbavit nečistot, mastných skvrn, případně přebrousit nebo otryskat. Následně se odstraní prach zametením nebo odsátím. V případě vysoce namáhaných ploch je nutno předem vyzkoušet, jestli je povrchová pevnost minerálního podkladu dostatečná. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot v případě renovací již natíraných povrchů nebo proveďte test vzájemné snášenlivosti.

### Způsoby nanášení:

Stříkácí pistole airless, štětec, váleček. Při aplikaci vysokotlakým stříkáním použijte trysky  $\varnothing$  0.011" - 0.021", tlak 120 - 180 bar, úhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu. Při aplikaci vzduchovým stříkáním použijte trysky 1,5 - 2 mm, tlak 3 - 4 bar. Při aplikaci štětcem/válečkem použijte vhodný typ vzhledem ke složení nátěrové hmoty.

### Skladování:

Výrobek uchovávejte v originálním neotevřeném balení při teplotě  $+5^{\circ}\text{C}$  až  $+25^{\circ}\text{C}$ .

### Spotřebujte do:

48 měsíců ode dne výroby

### Balení v kg:

28

### Poznámky:

DFT - tloušťka suchého filmu MS - střední sušina

GU - jednotka lesku

WFT - tloušťka mokrého filmu HS - vysoká sušina

KU - Krebsova jednotka viskozity

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi k datu níže uvedenému. Nicméně vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je většinou používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Jako výrobce nemůžeme zodpovídat za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo použitím pro nevhodné účely. Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Vyžádejte si vždy aktuální verzi technického listu. Tento technický list nahrazuje všechny dříve vydané. Platnost údajů zde uvedených bude po pěti letech od vydání automaticky ukončena.