

## Technický list

### Popis:

Epoxidová barva se železitou slídou

### Použití:

Základní a mezivrstvá dvousložková barva s obsahem železité slídy. Je určena do nejtěžšího korozního prostředí. Vhodná pro nátěry vodních děl, ocelových konstrukcí mostů, stájí, mlékáren, prádelen, konzerváren, nádrží, van, podzemních zásobníků, rezervoárů, potrubí a minerálních podkladů. Má výbornou přilnavost, izolační schopnost, chemickou a mechanickou odolnost. Používá se jako první vrstva na zinkované povrchy, nebo jako druhá vrstva (mezivrstva) na ocelový povrch ošetřený nátěrovou hmotou ZG 16, ZG 11, ZG 13, ZG 17. Železitá slída tvoří bariéru, která dlouhodobě brání pronikání vody a kyslíku k podkladu. Aplikuje se vysokotlakým airless stříkáním, štětcem, válečkem. Následné vrchní barvy ZE 53, PE 33, PE 73, PE 84 lze stříkat již po 60 minutách. Pro dosažení vyšší tvrdosti, rychlejšího proschnutí a hladšího povrchu nebo při nanášení štětcem/válečkem doporučujeme aplikovat vrchní barvu po 16 hodinách.

### Certifikáty/Osvědčení/Protokoly:

Osvědčení ONS/229/14, ochranný nátěr ocelových mostních konstrukcí ONS 23, SŽDC s.o.  
STO – certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky kovových prvků, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.  
Protokol T 280/0021-3, ČSN EN ISO 6270-2 – korozní zkouška v kondenzační komoře, SYNPO a.s.  
Protokol T 280/0021-4, ČSN EN ISO 9227 – korozní zkouška v solné mlze, SYNPO a.s.  
Protokol T 280/0021-5, ČSN EN ISO 3231 – korozní zkouška v kondenzační komoře s SO<sub>2</sub>, SYNPO a.s.  
Protokol T 280/0021-6, ČSN EN ISO 2409 – mřížková zkouška a ČSN EN ISO 4624 – odtrhová zkouška přilnavosti, SYNPO a.s.  
Protokol T 280/0021-7, ČSN EN ISO 2812-1 – zkouška ponorem do NaOH, H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, lakového benzínu, SYNPO a.s.  
Osvědčení o státní registraci pro vývoz do Ruska, Běloruska a Kazachstánu.

### Podklad:

Ocel, nový i starý zinek

### Odstíny:

VIT 0111

### Hustota: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,38 g/cm<sup>3</sup>

### Sušina barvy: (ČSN EN ISO 3251)

hmotnostní 66 %  
objemová 44 %

### Poměr tužení:

hmotnostně 6 : 1 tužidlem ZH 93  
objemově 4 : 1 tužidlem ZH 93

### Teoretická vydatnost: (ČSN EN ISO 23811)

neřaděné barvy			
při 40 μm DFT	8,1 m <sup>2</sup> /kg	11,1 m <sup>2</sup> /litru	124,2 g/m <sup>2</sup>
při 80 μm DFT	4,0 m <sup>2</sup> /kg	5,6 m <sup>2</sup> /litru	248,5 g/m <sup>2</sup>

Na 40 μm DFT nutno aplikovat 91 μm neřaděné barvy. Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

## Technický list

### Zasychání: (ČSN 673052)

120 μm WFT, teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%, natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm	proti prachu (stupeň 1)	na dotek (stupeň 3)	na manipulaci (stupeň 4)
	20 minut	60 minut	3 hodiny

Doba zasychání a přetíratelnosti silně závisí na mokré tloušťce naneseného filmu, teplotě, vlhkosti, výměně vzduchu a odstínu. Plně zatěžovat a měřit lze nanesený film po 7 dnech, laboratorně testovat po 3 týdnech zasychání při výše uvedených podmínkách.

### Doba zpracovatelnosti: (ČSN EN ISO 9514)

4 hod., při teplotě 23 ± 2°C, natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm

Dobu zpracovatelnosti výrazně ovlivňuje teplota. Při vysokých teplotách může být až poloviční, naopak při nízkých teplotách i několikrát delší.

### Lesk: (ČSN ISO 2813)

Mat, resp. 6 GU, pod úhlem 60°, natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm

### Dodavatelská viskozita:

Tixotropní kapalina neměřitelná ISO výtokovými pohárky.

### Doporučené ředění: (ČSN 673032)

	airless	štětec/váleček
ředidlo	ZT 03	ZT 03
hmotnostně	1 %	3 %
objemově	2 %	5 %

### Stékavost: (ČSN EN ISO 16862)

teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%	
natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm	nestéká 300 μm WFT

### Podmínky nanášení:

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

### Předúprava povrchu:

Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty podle postupů uvedených v ČSN EN ISO 12944-4. Použijte vysoce účinný ekologický čistící přípravek CL 07.

Ocelové povrchy: Naneste doporučenou základní antikoroziční barvu ve vrstvách a tloušťkách odpovídajících stupni korozního prostředí a požadované očekávané životnosti v souladu s ČSN EN ISO 12944-5. Nátěrová hmota není určena k přímé aplikaci na tento typ povrchu.

Pozinkované povrchy: K zajištění požadované drsnosti použijte metodu abrazivního ometení (sweeping) např. křemičitým pískem. Pokud nelze tuto metodu použít, zdrsňte povrch ručně nebo alespoň omyjte vhodným přípravkem. Žárově pozinkované povrchy se doporučují nejprve „poprášit“ hodně naředěnou barvou. Při dodržení tohoto postupu není nutné použít základní barvu a nátěrovou hmotu lze nanášet přímo na tento typ povrchu.



# ZG 19

## Technický list

Hliníkové povrchy: Nátěrová hmota není určena pro tento typ povrchu.

Povrchy již opatřené nátěrem: Nátěrová hmota není určena pro tento typ povrchu.

### Způsoby nanášení:

Stříkací pistole airless, štětec, váleček. Při aplikaci vysokotlakým stříkáním použijte trysky  $\varnothing$  0.011" - 0.021", tlak 120 - 180 bar, úhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu. Při aplikaci štětcem nebo válečkem použijte vhodný typ vzhledem ke složení nátěrové hmoty.

### Skladování:

Výrobek uchovávejte v originálním neotevřeném balení při teplotě +5°C až +25°C.

### Spotřebujte do:

24 měsíců ode dne výroby

### Balení v kg:

24

### Poznámky:

DFT - tloušťka suchého filmu MS - střední sušina

GU - jednotka lesku

WFT - tloušťka mokrého filmu HS - vysoká sušina

KU - Krebsova jednotka viskozity

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi k datu níže uvedenému. Nicméně vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je většinou používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Jako výrobce nemůžeme zodpovídat za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo použitím pro nevhodné účely. Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Vyžádejte si vždy aktuální verzi technického listu. Tento technický list nahrazuje všechny dříve vydané. Platnost údajů zde uvedených bude po pěti letech od vydání automaticky ukončena.

