

Technický list

Popis:

Tužidlo epoxidové

Použití:

Tužidlo je určeno na tužení dvousložkových epoxidových barev aplikovaných pod bodem mrazu. Hmotnostní a objemové poměry jsou uvedeny v technických listech a na etiketách jednotlivých nátěrových hmot. Přesnost dávkování výrazně ovlivňuje výsledné chemické, fyzikální a mechanické vlastnosti nátěru. Doporučujeme používat váhy v případě hmotnostního tužení a ocejené odměrky pro případ objemového tužení. Nátěrové hmoty vždy nejprve tužte, až poté nařeďte na potřebnou aplikační viskozitu.

Certifikáty/Osvědčení/Protokoly:

STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky kovových prvků, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky minerálních podkladů a zdiva, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

Osvědčení o státní registraci pro vývoz do Ruska, Běloruska a Kazachstánu.

Odstíny:

0000 - bezbarvý, nažloutlý

Hustota: (ČSN EN ISO 2811-1)

0,96 g/cm³

Sušina barvy: (ČSN EN ISO 3251)

hmotnostní 45 %

objemová 38 %

Doporučené ředění: (ČSN 673032)

Neředí se.

Podmínky nanášení:

Nátěrovou hmotu po otevření důkladně ode dna rozmíchejte. Za stálého míchání přidejte tužidlo. Po přidání tužidla se uvnitř nátěrové hmoty spustí chemická reakce. Dodržujte dobu zpracovatelnosti uvedenou v technickém listu. Po jejím uplynutí nátěrová hmota začne houstnout. Případné další ředění je již neúčinné. Nezpracovanou nátěrovou hmotu nechte vytvrdnout a předejte ji k odborné likvidaci. Pozor, během tvrdnutí se uvolňuje značné množství tepla. Dávkováním menšího nebo většího množství tužidla, než je předepsáno, nedojde ke zpomalení nebo zrychlení zasychání. Dodržujte maximální dávkování ředidla předepsané pro zvolenou aplikační metodu. V případě jeho předávkování ztrácí nátěrová hmota krycí schopnost a dochází k nadměrnému poškozování životního prostředí. Neprovádějte nátěry na přímém slunci, během sychravého a deštivého dne, v časných ranních nebo pozdních odpoledních hodinách. Snižujete tím kvalitu nátěru a zkracujete jeho životnost.

Skladování:

Výrobek uchovávejte v originálním neotevřeném balení při teplotě +5°C až +25°C.

Balení v kg:

1,5; 3



ZH 95

Technický list

Poznámky:

DFT - tloušťka suchého filmu MS - střední sušina

GU - jednotka lesku

WFT - tloušťka mokrého filmu HS - vysoká sušina

KU - Krebsova jednotka viskozity

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi k datu níže uvedenému. Nicméně vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je většinou používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Jako výrobce nemůžeme zodpovídat za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo použitím pro nevhodné účely. Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Vyžádejte si vždy aktuální verzi technického listu. Tento technický list nahrazuje všechny dříve vydané. Platnost údajů zde uvedených bude po pěti letech od vydání automaticky ukončena.

