

Produktdatenblatt

Beschreibung:

Acryllack 2in1

Empfohlene Anwendung:

Schnelltrocknender Grund- und Decklack (2in1) universell einsetzbar. Geeignet für einschichtige Innen- und Außenanstriche von Stahlkonstruktionen, Behältern, Förderbändern, Rohren, Decken und Dächern. AE 31 hat sehr gute Farbbechtheit und Haftung. Es wird durch Airless-Hochdruck-, Luftspritzen, Streichen, Rollen aufgetragen. Die zweite Schicht spritzen Sie nach 45 Minuten von der ersten Schicht oder nach 16 Stunden bei der Applikation mit Pinsel/Rolle.

Oberfläche:

Stahl, altes Zink, Aluminium, Holz, mineralische Untergründe (Böden)

Farbtöne:

RAL, VIT

Dichte: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,24 g/cm³

Festkörper: (ČSN EN ISO 3251)

nach Gewicht 66 %

nach Volumen 52 %

Theoretische Ergiebigkeit: (ČSN EN ISO 23811)

unverdünnte Farbe			
40 µm DFT	10,5 m ² /kg	13,0 m ² /Liter	95,2 g/m ²
80 µm DFT	5,3 m ² /kg	6,5 m ² /Liter	190,4 g/m ²

Für 40 µm DFT anwendet man 77 µm der unverdünnten Farbe. Praktische Ergiebigkeit ist abhängig von Applikationsmethode, Applikationsbedingungen, Form und Rauheit der Oberfläche.

Trocknung: (ČSN 673052)

120 µm WFT, Temperatur 23 ± 2°C, relative Luftfeuchtigkeit 50 ± 5%, Auslaufzeit 60s, Tauch-Auslaufbecher 6 mm	Staubtrocken (Grad 1)	Handtrocken (Grad 3)	Manipulationstrocken (Grad 4)
	45 Minuten	6 Stunden	8 Stunden

Trocknungs- und Überarbeitungszeiten sind stark abhängig von Nassfilmdicke, Temperatur, Feuchtigkeit, Luftwechsel und Farbton. Beladung und Messung des beschichteten Films ist möglich nach 7 Tagen, Labortests durchführen nach 3 Wochen der Trocknung bei den oben genannten Bedingungen.

Glanz: (ČSN ISO 2813)

Halbglanz, 50 GU, unter dem Winkel 60°, Auslaufzeit 60s, Tauch-Auslaufbecher 6 mm

Lieferungsviskosität:

Thixotropische Flüssigkeit, unmessbar mittels ISO-Becher

Produktdatenblatt

Empfohlene Verdünnung: (ČSN 673032)

	airless	Pinsel/Rolle
Verdünner	PT 03	PT 03
nach Gewicht	1 %	8 %
nach Volumen	1 %	11 %

Ablaufen: (ČSN EN ISO 16862)

Temperatur 23 ± 2°C, relative Luftfeuchtigkeit 50 ± 5%	
Auslaufzeit 60s, Tauch-Auslaufbecher 6 mm	läuft nicht 300 µm WFT

Applikationsbedingungen:

Die Oberfläche muss trocken sein. Die Temperatur der Luft, der Oberfläche, sowie der Farbe selbst sollte nicht während der Applikation und Trocknung unter +5°C sinken. Relative Luftfeuchtigkeit soll nicht 80% überschreiten. Die Temperatur der Oberfläche muss mindestens 3 °C oberhalb des Taupunktes liegen.

Untergrundvorbereitung:

Öl, Fett, Salze und andere Verunreinigungen durch geeignete Methode entfernen, gemäß ČSN EN ISO 12944-4. Hochwirksamer ökologischer Reinigungsmittel CL 07 benutzen.

Stahloberflächen: Stahlreinigung auf Sa 2 1/2, alternativ durch manuelle oder mechanische Reinigung gem. St 3 reinigen, gemäß ČSN EN ISO 8501-1.

Alte verzinkte Oberflächen: Zur Erzielung der gewünschten Rauheit die sogenannte Sweep-Methode anwenden, z.B. mittels Quarzsand. Alternativ die Oberfläche manuell schleifen und mit Reinigungsmittel CL 07 abwaschen. Der Lack ist nicht zum direkten Auftragen auf neue verzinkte Oberflächen vorgesehen.

Aluminium Oberflächen: Zur Erzielung der gewünschten Rauheit die sogenannte Sweep-Methode mittels eines nichtmetallischen Strahlmittels anwenden. Alternativ die Oberfläche manuell schleifen und mit Reinigungsmittel CL 07 abwaschen.

Zuvor beschichtete Oberflächen: Öl und Fett mit ökologischem Reinigungsmittel CL 07 entfernen, die Oberfläche leicht anschleifen. Beachten die Verträglichkeit von vorhergehenden und nachfolgenden Anstrichen.

Holzoberflächen: Die Oberfläche muss trocken sein und von Verunreinigungen, Wachs, Fett, abblätterndem und lose anhaftendem Material gereinigt werden. Alle Risse und Löcher mit Holzspachtel reparieren, danach alle gefüllten und glänzenden Oberflächen anschleifen und durch Absaugen entstauben. Bei erhöhter Beschädigungsgefahr Fungizide und Insektizide anwenden. Bei Renovierungsanstrichen muss 1 Anstrich, beim Anstreichen vom neuen Holz 2 Anstriche in Richtung der Holzstruktur aufgebracht werden. Um die beste Ergebnisse zu erzielen, sollte die Oberfläche nach jedem Anstrich mit Sandpapier Nr. 240 leicht geschleift werden.

Mineralische Untergründe: Es ist nötig Fett und andere Verunreinigungen zu entfernen, eventuell die Oberfläche anzuschleifen oder zu strahlen, danach durch Absaugen oder Abbürsten zu entstauben. Bei hochbeanspruchten Systemen die Oberflächenfestigkeit vom mineralischen Untergrund vorher prüfen. Beachten die Verträglichkeit von vorhergehenden und nachfolgenden Anstrichen.

Applikationsmethode:

Airless- und Luftspritzen, Pinsel, Rolle. Beim Airless-Spritzen die Düsenöffnung von Ø 0.011" - 0.021" anwenden, Fließdruck: 120 - 180 bar. Der Spritzwinkel immer der Oberflächenform anpassen. Beim Spritzen die Düsenöffnung von 1,5 - 2 mm anwenden, Fließdruck: 3 - 4 bar. Beim Aufbringen mit Pinsel oder Rolle ist es wichtig die Applikationsgeräte der Farbzusammensetzung anzupassen.



AE 31

Produktdatenblatt

Lagerfähigkeit:

Produkt in der ungeöffneten Originalverpackung bei Temperaturen zwischen +5°C und +25°C lagern.

Mindesthaltbarkeit:

48 Monaten ab Herstellungsdatum

Verpackung in kg:

0,7; 3,5; 10; 24; 240

Verpackung der Basis 0100 in kg:

0,7; 3,5; 10

Verpackung der Basis 0000 in kg:

0,6; 3; 8; 19

Anmerkungen:

DFT - Trockenschichtdicke

MS - mittlerer Festkörper

GU - Glanzeinheit

WFT - Nassschichtdicke

HS - hoher Festkörper

KU - Kriebseinheit der Viskosität

Alle hier angegebene Informationen beruhen auf unseren besten Kenntnisse, Labortestergebnisse und praktische Erfahrungen zum unten angegebenen Datum. Aufgrund der Tatsache, dass das Produkt oft unter Bedingungen, die außerhalb unserer Kontrolle verwendet wird, können wir nur die Qualität des Produktes selbst garantieren. Als Hersteller können wir nicht verantwortlich für Schäden, die durch die Verwendung des Produktes gegen unsere Anweisungen oder durch die Verwendung für ungeeignete Zwecke entstehen. Wir behalten uns das Recht vor, die oben angegebenen Informationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Fragen Sie immer nach der aktuellen Version des Datenblattes. Dieses technische Datenblatt ersetzt alle zuvor herausgegebenen. Die Gültigkeit der hier angegebenen Informationen wird nach fünf Jahren automatisch beendet.

