

Produktdatenblatt

Beschreibung:

Wasserverdünnbare Einschichtfarbe 2 in 1

Empfohlene Anwendung:

Schnelltrocknende einschichtige (2 in 1) Acrylfarbe. Geeignet für innere und äußere Schichte von Gussstücke, Stahlkonstruktionen, Paletten, Kisten, Boxen, Holzhütten, Pergolas, Gartenhäuser, Zäune, Traufe, Holzfutterzargen, Türen, Tore, Fenster, Brüstungen, Dächer, Gartenmöbel und ausgewählte Kunststoffe (ABS, Hart-PVC, Polystyrol). Bestimmt für die Anstriche von mittel belastete Fußboden und andere mineralische Untergründe. Mittels Airless-Spritzens, Luft-Spritzens, Pinsels oder Rolle anwenden. Die zweite Schicht auftragen nach 30 Minuten beim Spritzen, nach 6 Stunden bei der Applikation mit Pinsel und Rolle.

Oberfläche:

Stahl, Edelstahl, Zink, Aluminium, Holz, mineralische Untergründe (Fußboden), Plastik

Farbtöne:

RAL

Dichte: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,23 g/cm³

Festkörper: (ČSN EN ISO 3251)

nach Gewicht 49 %

nach Volumen 36 %

Theoretische Ergiebigkeit: (ČSN EN ISO 23811)

unverdünnte Farbe			
40 µm DFT	7,4 m ² /kg	9,1 m ² /Liter	135,8 g/m ²
80 µm DFT	3,7 m ² /kg	4,5 m ² /Liter	271,6 g/m ²

Für 40 µm DFT anwendet man 111 µm der unverdünnten Farbe. Praktische Ergiebigkeit ist abhängig von Applikationsmethode, Applikationsbedingungen, Form und Rauheit der Oberfläche.

Trocknung: (ČSN 673052)

120 µm WFT, Temperatur 23 ± 2°C, relative Luftfeuchtigkeit 50 ± 5%, Lieferungsviskosität	Staubtrocken (Grad 1)	Handtrocken (Grad 3)	Manipulationstrocken (Grad 4)
	35 Minuten	90 Minuten	5 Stunden

Trocknungs- und Überarbeitungszeiten sind stark abhängig von Nassfilmdicke, Temperatur, Feuchtigkeit, Luftwechsel und Farbton. Beladung und Messung des beschichteten Films ist möglich nach 7 Tagen, Labortests durchführen nach 3 Wochen der Trocknung bei den oben genannten Bedingungen.

Glanz: (ČSN ISO 2813)

Halbmatt, 30 GU, unter dem Winkel 60°, Lieferungsviskosität

Lieferungsviskosität:

Thixotropische Flüssigkeit, unmessbar mittels ISO-Becher



HAE 30

Produktdatenblatt

Empfohlene Verdünnung: (ČSN 673032)

	airless	Pinself/Rolle
Verdünner	Wasser	Wasser
nach Gewicht	nicht verdünnt	2,5 %
nach Volumen	nicht verdünnt	3 %

Ablaufen: (ČSN EN ISO 16862)

Temperatur 23 ± 2°C, relative Luftfeuchtigkeit 50 ± 5%	
Lieferungsviskosität	läuft nicht 350 µm WFT

Applikationsbedingungen:

Die Oberfläche muss trocken sein, das Fett muss entfernt sein! Die Temperatur der Luft, der Oberfläche, sowie der Farbe selbst sollte nicht während der Applikation und Trocknung unter +10°C sinken. Relative Luftfeuchtigkeit soll nicht 70% überschreiten. Die Temperatur der Oberfläche muss mindestens 3 °C oberhalb des Taupunktes liegen. Im kalten Wetter muss man zuerst ein sehr dünner Schicht schnell zu trocken.

Untergrundvorbehandlung:

Öl, Fett, Salze und andere Verunreinigungen durch geeignete Methode entfernen, gemäß ČSN EN ISO 12944-4. Hochwirksamer ökologischer Reinigungsmittel CL 07 benutzen.

Stahloberflächen: Die Oberfläche abstrahlen auf Sa 2 1/2, alternativ die Oberfläche durch manuelle oder mechanische Reinigung gem. St 3 gemäß ČSN EN ISO 8501-1 durchführen. Mindestens zwei Schichten der Farbe auftragen. Ingesamte empfehlende Trockenschichtdicke (DFT) ist 80-120 µm.

Rostfreie Oberflächen: Manuell oder maschinell aufrauen und mit ökologischem Reiniger CL 07 waschen.

Verzinkte Oberflächen: Zur Erzielung der gewünschten Rauheit die sogenannte Sweep-Methode anwenden, z.B. mittels Quarzsand. Alternativ die Oberfläche manuell schleifen und mit Reinigungsmittel CL 07 abwaschen. Auf heiß verzinkte Oberflächen wird das Aufbringen eines zusätzlichen verdünnten ersten Anstriches empfohlen.

Aluminium Oberflächen: Zur Erzielung der gewünschten Rauheit die sogenannte Sweep-Methode mittels eines nichtmetallischen Strahlmittels anwenden. Alternativ die Oberfläche manuell schleifen und mit Reinigungsmittel CL 07 abwaschen.

Zuvor beschichtete Oberflächen: Öl und Fett mit ökologischem Reinigungsmittel CL 07 entfernen, die Oberfläche leicht anschleifen. Beachten die Verträglichkeit von vorhergehenden und nachfolgenden Anstrichen.

Holzoberflächen: Die Oberfläche muss trocken sein und von Verunreinigungen, Wachs, Fett, abblättern und lose anhaftendem Material gereinigt werden. Alle Risse und Löcher mit Holzspachtel reparieren, danach alle gefüllten und glänzenden Oberflächen anschleifen und durch Absaugen entstauben. Bei erhöhter Beschädigungsgefahr Fungizide und Insektizide anwenden. Bei Renovierungsbeschichtungen muss 1 Anstrich, bei Beschichtung von neuem Holz 2 Anstriche in Richtung der Holzstruktur aufgebracht werden. Um die beste Ergebnisse zu erzielen, sollte die Oberfläche nach jedem Anstrich mit Sandpapier Nr. 240 leicht geschleift werden.

Mineralische Untergründe: Es ist nötig Fett und andere Verunreinigungen zu entfernen, eventuell das Substrat anzuschleifen oder zu strahlen, danach durch Absaugen oder Abbürsten zu entstauben. Sowohl zu kleinen Ausbesserungen als auch zu Einebnung und Glätten der Oberfläche den Füllgrund RK 975 STOPPER anwenden. Bei hochbeanspruchten Systemen die Oberflächenzugfestigkeit vom mineralischen Untergrund vorher prüfen. Die Verträglichkeit von vorhergehenden und nachfolgenden Anstrichen muss bei Renovierung von zuvor beschichteten Substraten beachtet werden.

VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Tschechische Republik
Ausgestellt: 21.05.2019



mobil: +42(0) 724 580 404
tel: +42(0) 381 581 022
objednavky@viton.cz
www.viton.cz



HAE 30

Produktdatenblatt

Applikationsmethode:

Spritzpistole, Pinsel, Rolle. Beim Airless-Spritzen die Düsenöffnung von $\varnothing 0.011'' - 0.021''$ anwenden, Fließdruck: 120 - 180 bar. Der Spritzwinkel immer der Oberflächenform anpassen. Beim Spritzen die Düsenöffnung von 1,5 - 2 mm anwenden, Fließdruck: 3 - 4 bar. Beim Aufbringen mit Pinsel oder Rolle ist es wichtig die Applikationsgeräte der Farbzusammensetzung anzupassen.

Lagerfähigkeit:

Produkt in der ungeöffneten Originalverpackung bei Temperaturen zwischen $+5^{\circ}\text{C}$ und $+25^{\circ}\text{C}$ lagern. Nicht einfrieren!

Mindesthaltbarkeit:

48 Monaten ab Herstellungsdatum

Verpackung in kg:

0,7; 3; 10; 22

Verpackung der Basis 0100 in kg:

0,7; 3; 10; 22

Verpackung der Basis 0000 in kg:

0,63; 2,7; 9; 19,8

Anmerkungen:

DFT - Trockenschichtdicke

MS - mittlerer Festkörper

GU - Glanzeinheit

WFT - Nassschichtdicke

HS - hoher Festkörper

KU - Kriebseinheit der Viskosität

Alle hier angegebene Informationen beruhen auf unseren besten Kenntnisse, Labortestergebnisse und praktische Erfahrungen zum unten angegebenen Datum. Aufgrund der Tatsache, dass das Produkt oft unter Bedingungen, die außerhalb unserer Kontrolle verwendet wird, können wir nur die Qualität des Produktes selbst garantieren. Als Hersteller können wir nicht verantwortlich für Schäden, die durch die Verwendung des Produktes gegen unsere Anweisungen oder durch die Verwendung für ungeeignete Zwecke entstehen. Wir behalten uns das Recht vor, die oben angegebenen Informationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Fragen Sie immer nach der aktuellen Version des Datenblattes. Dieses technische Datenblatt ersetzt alle zuvor herausgegebenen. Die Gültigkeit der hier angegebenen Informationen wird nach fünf Jahren automatisch beendet.

