

Produktdatenblatt

Beschreibung:

Extra schnelle Kunstharzgrundierung zum Spritzen

Empfohlene Anwendung:

Hochwertige schnelltrocknende Grundierung, universell einsetzbar für kleine und große Flächen. Geeignet für Anstriche neuer Stahlkonstruktionen, Hallen, Wohncontainer, Förderbänder, Produktionslinien, Maschinen und Anlagen. KG 13 ist auch mit zweikomponentigen Polyurethanlacken überlackierbar. KG 13 ist mit 20-30 µm des Trockenfilms schweißbar. Bei einer Spritzapplikation werden die folgenden Schichten der Decklacke KE, S 2013, PE nach 30 Minuten appliziert. Um eine schnellere Durchtrocknung und eine glattere Oberfläche zu erreichen oder beim Auftragen mit Pinsel und Rolle empfehlen wir, den Decklack nach 16 Stunden aufzutragen.

Oberfläche:

Stahl, Holz

Farbtöne:

RAL 7035, VIT 0110, VIT 0840

Dichte: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,44 g/cm³

Festkörper: (ČSN EN ISO 3251)

nach Gewicht 70 ± 2 %

nach Volumen 47 ± 2 %

: Härter

Theoretische Ergiebigkeit: (ČSN EN ISO 23811)

unverdünnte Farbe			
40 µm DFT	8,2 m ² /kg	11,7 m ² /Liter	122,0 g/m ²
80 µm DFT	4,1 m ² /kg	5,9 m ² /Liter	245,0 g/m ²

Für 40 µm DFT anwendet man 85 µm der unverdünnten Farbe. Praktische Ergiebigkeit ist abhängig von Applikationsmethode, Applikationsbedingungen, Form und Rauheit der Oberfläche.

Trocknung: (ČSN 673052)

120 µm WFT, Temperatur 23 ± 2°C, relative Luftfeuchtigkeit 50 ± 5%, Auslaufzeit 60s, Tauch-Auslaufbecher 6 mm	Staubtrocken (Grad 1)	Handtrocken (Grad 3)	Manipulationstrocken (Grad 4)
	15 Minuten	30 Minuten	60 Minuten

Trocknungs- und Überarbeitungszeiten sind stark abhängig von Nassfilmdicke, Temperatur, Feuchtigkeit, Luftwechsel und Farbton. Beladung und Messung des beschichteten Films ist möglich nach 7 Tagen, Labortests durchführen nach 3 Wochen der Trocknung bei den oben genannten Bedingungen.

Glanz: (ČSN ISO 2813)

Matt, 2 GU, unter dem Winkel 60°, Auslaufzeit 60s, Tauch-Auslaufbecher 6 mm

Produktdatenblatt

Lieferungsviskosität:

Thixotropische Flüssigkeit, unmessbar mittels ISO-Becher

Empfohlene Verdünnung: (ČSN 673032)

	airless	Pinsel/Rolle
Verdünner	KT 01, KT 02	KT 01
nach Gewicht	5 %	3 %
nach Volumen	8 %	5 %

Ablaufen: (ČSN EN ISO 16862)

Temperatur $23 \pm 2^\circ\text{C}$, relative Luftfeuchtigkeit $50 \pm 5\%$	
Auslaufzeit 60s, Tauch-Auslaufbecher 6 mm	läuft nicht 325 μm WFT

Applikationsbedingungen:

Die Oberfläche muss trocken sein. Die Temperatur der Luft, der Oberfläche, sowie der Farbe selbst sollte nicht während der Applikation und Trocknung unter 5°C sinken. Relative Luftfeuchtigkeit soll nicht 80% überschreiten. Die Temperatur der Oberfläche muss mindestens 3°C oberhalb des Taupunktes liegen.

Untergrundvorbereitung:

Öl, Fett, Salze und andere Verunreinigungen durch geeignete Methode entfernen, gemäß ČSN EN ISO 12944-4. Hochwirksamer ökologischer Reinigungsmittel CL 07 benutzen.

Stahloberflächen: Strahlreinigung auf Sa 2 1/2, alternativ durch manuelle oder mechanische Reinigung gem. St 3 reinigen, gemäß ČSN EN ISO 8501-1.

Verzinkte Oberflächen: Die Farbe wird nicht für diese Art der Oberfläche bestimmt.

Aluminium-Oberflächen: Die Farbe wird nicht für diese Art der Oberfläche bestimmt.

Zuvor beschichtete Oberflächen: Öl und Fett mit Reinigungsmittel CL 07 entfernen, die Oberfläche leicht anschleifen. Die Verträglichkeit von vorhergehenden und nachfolgenden Anstrichen muss beachtet werden.

Mineralische Untergründe: Die Farbe wird nicht für diese Art der Oberfläche bestimmt.

Applikationsmethode:

Spritzpistole, Pinsel, Rolle. Beim Airless-Spritzen die Düsenöffnung von $\varnothing 0.013'' - 0.017''$ anwenden, Fließdruck: 180 - 200 bar. Der Spritzwinkel immer der Oberflächenform anpassen. Beim Spritzen die Düsenöffnung von 1,5 - 2 mm anwenden, Fließdruck: 3 - 4 bar. Beim Aufbringen mit Pinsel oder Rolle ist es wichtig die Applikationsgeräte der Farbzusammensetzung anzupassen.

Lagerfähigkeit:

Produkt in der ungeöffneten Originalverpackung bei Temperaturen zwischen $+5^\circ\text{C}$ und $+25^\circ\text{C}$ lagern.



KG 13

Produktdatenblatt

Verpackung in kg:

0,7; 3,5; 12; 25; 250

Anmerkungen:

DFT - Trockenschichtdicke

MS - mittlerer Festkörper

GU - Glanzeinheit

WFT - Nassschichtdicke

HS - hoher Festkörper

KU - Krebseinheit der Viskosität

Alle hier angegebene Informationen beruhen auf unseren besten Kenntnisse, Labortestergebnisse und praktische Erfahrungen zum unten angegebenen Datum. Aufgrund der Tatsache, dass das Produkt oft unter Bedingungen, die außerhalb unserer Kontrolle verwendet wird, können wir nur die Qualität des Produktes selbst garantieren. Als Hersteller können wir nicht verantwortlich für Schäden, die durch die Verwendung des Produktes gegen unsere Anweisungen oder durch die Verwendung für ungeeignete Zwecke entstehen. Wir behalten uns das Recht vor, die oben angegebenen Informationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Fragen Sie immer nach der aktuellen Version des Datenblattes. Dieses technische Datenblatt ersetzt alle zuvor herausgegebenen. Die Gültigkeit der hier angegebenen Informationen wird nach fünf Jahren automatisch beendet.

