PE 84

Produktdatenblatt

Beschreibung:

PU-Lack 2in1 HS

Empfohlene Anwendung:

Hochwertiger PU-Lack (2in1) mit hohem Trockengehalt, besonders geeignet für Anstriche von Transporttechnik, Maschinen, Anlagen und Anwendungen, die eine hohe mechanische und chemische Beständigkeit, Farbechtheit erfordern. Beständig gegen erhöhte Feuchtigkeit, Öl, Fett, Alkohol und übliche Reinigungsmittel. Die zweite Schicht spritzen Sie nach 60 Minuten von der ersten Schicht oder nach 16 Stunden bei der Applikation mit Pinsel/Rolle.

Zertifikate, Protokolle:

Certificate No. 200042 of National institute of public health for direct contact with all kinds of foodstuffs

Oberfläche:

Stahl, Zink, Holz, mineralische Untergründe

Farbtöne:

RAL, VIT

Dichte: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,33 g/cm3

Festkörper: (ČSN EN ISO 3251)

nach Gewicht	80 ± 2 %
nach Volumen	70 ± 2 %

Mischungsverhältnis:

nach Gewicht	9 : 1	Härter	PH 97	6 : 1	Härter	PH 92
nach Volumen	8 : 1	Härter	PH 97	5 : 1	Härter	PH 92

Theoretische Ergiebigkeit: (ČSN EN ISO 23811)

unverdünnte Farbe			
40 µm DFT	13,1 m2/kg	17,4 m2/Liter	76,0 g/m2
80 µm DFT	6,6 m2/kg	8,7 m2/Liter	153,0 g/m2

Für 40 µm DFT anwendet man 57 µm der unverdünnten Farbe. Praktische Ergiebigkeit ist abhängig von Applikationsmethode, Applikationsbedingungen, Form und Rauheit der Oberfläche.

Trocknung: (ČSN 673052)

120 µm WFT, Temperatur 23 ± 2°C, relative Luftfeuchtigkeit 50 ± 5%, Auslaufzeit 60s, Tauch-Auslaufbecher 6 mm	Staubtrocken (Grad 1)	Handtrocken (Grad 3)	Manipulationstrocken (Grad 4)
	65 Minuten	3 Studen	11 Stunden

Trocknungs- und Überarbeitungszeiten sind stark abhängig von Nassfilmdicke, Temperatur, Feuchtigkeit, Luftwechsel und Farbton. Beladung und Messung des beschichteten Films ist möglich nach 7 Tagen, Labortests durchführen nach 3 Wochen der Trocknung bei den oben genannten Bedingungen.

VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Tschechische Republik

Ausgestellt: 18.12.2023

mobil: +42(0) 724 580 404
tel: +42(0) 381 581 022
objednavky@viton.cz
www. viton.cz

PE 84

Produktdatenblatt

Topfzeit: (ČSN EN ISO 9514)

2,5 Std., Bei Temperaturen 23 ± 2°C, Auslaufzeit 60s, Tauch-Auslaufbecher 6 mm

Die Verarbeitungszeit beeinflusst erheblich die Temperatur. Bei Temperaturen zwischen 30-40°C kann die Zeit halb sein, umgekehrt bei Temperaturen 5-10°C kann die Zeit mehrmals länger sein.

Glanz: (ČSN ISO 2813)

Glanz, 80 GU, unter dem Winkel 60°, Auslaufzeit 60s, Tauch-Auslaufbecher 6 mm

Lieferungsviskosität:

Thixotropische Flüssigkeit, unmessbar mittels ISO-Becher

Empfohlene Verdünnung: (ČSN 673032)

	airless	Pinsel/Rolle
Verdünner	PT 03	PT 03
nach Gewicht	4 %	8 %
nach Volumen	6 %	12 %

Ablaufen: (ČSN EN ISO 16862)

Temperatur 23 ± 2°C, relative Luftfeuchtigkeit 50 ± 5%	
Auslaufzeit 60s, Tauch-Auslaufbecher 6 mm	läuft nicht 250 µm WFT

Applikationsbedingungen:

Die Oberfläche muss trocken sein. Die Temperatur der Luft, der Oberfläche, sowie der Farbe selbst sollte nicht während der Applikation und Trocknung unter +5°C sinken. Relative Luftfeuchtigkeit soll nicht 80% überschreiten. Die Temperatur der Oberfläche muss mindestens 3 °C oberhalb des Taupunktes liegen.

Untergrundvorbehandlung:

Öl, Fett, Salze und andere Verunreinigungen durch geeignete Methode entfernen, gemäß ČSN EN ISO 12944-4. Hochwirksamer ökologischer Reinigungsmittel CL 07 benutzen.

Stahloberflächen: Stahlreinigung auf Sa 2 1/2, alternativ durch manuelle oder mechanische Reinigung gem. St 3 reinigen, gemäß ČSN EN ISO 8501-1.

Ältere feuerverzinkte Oberflächen und alle galvanische verzinkte Oberflächen: die Oberfläche durch Schleifen leicht aufrauhen und und mit Reinigungsmittel CL 07 abwaschen.
Neue feuerverzinkte Oberflächen: Um die erforderliche Lackhaftung auf neu feuerverzinkten Oberflächen zu gewährleisten, muss die Oberfläche zunächst mit einer Ammoniakwasserlösung behandelt werden (5l Wasser + 0,25l Ammoniakwasser 25% +25 ml Spüllmitel). Die verzinkte Oberfläche wird gründlich mit der vorbereiteten Lösung gewaschen, bis sich ein metallgrauer Schaum bildet. Anschließend erfolgt eine gründliche Spülung mit Wasser. Die Farbe kann aufgetragen werden, nachdem die Oberfläche getrocknet ist. Bei dieser Vorgehensweise ist die Verwendung einer Grundierung nicht erforderlich und die Farbe kann direkt auf neu verzinkte Oberflächen aufgetragen werden.

Aluminium Oberflächen: Die Farbe ist nicht für die Applikation auf diese Art der Oberfläche bestimmt.

VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Tschechische Republik

Ausgestellt: 18.12.2023

mobil: +42(0) 724 580 404
tel: +42(0) 381 581 022
objednavky@viton.cz
www. viton.cz

Zuvor beschichtete Oberflächen: Öl und Fett mit ökologischem Reinigungsmittel CL 07 entfernen, die Oberfläche leicht anschleifen. Beachten die Verträglichkeit von vorhergehenden und nachfolgenden Anstrichen. Die Verträglichkeit von vorhergehenden und nachfolgenden Anstrichen muss bei Renovierung von zuvor beschichteten Öberflächen beachtet werden: Tragen Sie eine gehärtete und verdünnte Farbe auf eine kleine Fläche auf. Wenn die Oberfläche nicht innerhalb von 30 Minuten faltig wird, die Farbe vollständig ausgehärtet wird und haftet an, kann die Farbe zur Renovierung verwendet werden.

Holzoberflächen: Die Oberfläche muss trocken sein und von Verunreinigungen, Wachs, Fett, abblätterndem und lose anhaftendem Material gereinigt werden. Alle Risse und Löcher mit Holzspachtel reparieren, danach alle gefüllten und glänzenden Oberflächen anschleifen und durch Absaugen entstauben. Bei erhöhter Beschädigungsgefahr Fungizide und Insektizide anwenden. Bei Renovierungsanstrichen muss 1 Anstrich, beim Anstreichen vom neuen Holz 2 Anstriche in Richtung der Holzstruktur aufgebracht werden. Um die beste Ergebnisse zu erzielen, sollte die Oberfläche nach jedem Anstrich mit Sandpapier Nr. 240 leicht geschleift werden.

Mineralische Untergründe: Es ist nötig Fett und andere Verunreinigungen zu entfernen, eventuell die Oberfläche anzuschleifen oder zu strahlen, danach durch Absaugen oder Abbürsten zu entstauben. Bei hochbeanspruchten Systemen die Oberflächenzugfestigkeit vom mineralischen Untergrund vorher prüfen. Die Verträglichkeit von vorhergehenden und nachfolgenden Anstrichen muss bei Renovierung von zuvor beschichteten Substraten beachtet werden: Tragen Sie eine gehärtete und verdünnte Farbe auf eine kleineFläche auf. Wenn die Oberfläche nicht innerhalb von 30 Minuten faltig wird, die Farbe vollständig ausgehärtet wird und haftet an, die Farbe kann zur Renovierung verwendet werden.

Applikationsmethode:

Airless- und Luftspritzen, Pinsel, Rolle. Beim Airless-Spritzen die Düsenöffnung von O 0.011" - 0.021" anwenden, Fließdruck: 120 - 180 bar. Der Spritzwinkel immer der Oberflächenform anpassen. Beim Spritzen die Düsenöffnung von 1,5 - 2 mm anwenden, Fließdruck: 3 - 4 bar. Beim Aufbringen mit Pinsel oder Rolle ist es wichtig die Applikationsgeräte der Farbzusammensetzung anzupassen.

Lagerfähigkeit:

Das Produkt in der ungeöffneten Originalverpackung bei +5 ° C bis +25 °C lagern.

Verpackung in kg:

0,8; 3,6; 9; 18

Verpackung der Basis 0100 in kg:

0,784; 3,528; 8,82; 17,64

Verpackung der Basis 0000 in kg:

0,64; 2,88; 7,2; 14,4

Anmerkungen:

DFT - Trockenschichtdicke	MS - mittlerer Festkörper	GU - Glanzeinheit
WFT - Nassschichtdicke	HS - hoher Festkörper	KU - Krebseinheit der Viskosität

Alle hier angegebene Informationen beruhen auf unseren besten Kenntnisse, Labortestergebnisse und praktische Erfahrungen zum unten angegebenen Datum. Aufgrund der Tatsache, dass das Produkt oft unter Bedingungen, die außerhalb unserer Kontrolle verwendet wird, können wir nur die Qualität des Produktes selbst garantieren. Als Hersteller können wir nicht verantworten für Schäden, die durch die Verwendung des Produktes gegen unsere Anweisungen oder durch die Verwendung für ungeeignete Zwecke entstehen. Wir behalten uns das Recht vor, die oben angegebenen Informationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Fragen Sie immer nach der aktuellen Version des Datenblattes. Dieses technische Datenblatt ersetzt alle zuvor herausgegebenen. Die Gültigkeit der hier angegebenen Informationen wird nach fünf Jahren automatisch beendet.

VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Tschechische Republik

Ausgestellt: 18.12.2023

GENUINE CZECH

mobil: +42(0) 724 580 404
tel: +42(0) 381 581 022
objednavky@viton.cz
www. viton.cz