

Produktdatenblatt

Beschreibung:

Epoxy Grundfarbe HS

Empfohlene Anwendung:

2K Epoxy Grundfarbe mit hohem Trockengehalt für schwer korrosive Umgebung. Geeignet für Anstriche von Stahlkonstruktionen, Brücken, Ställen, Wäschereien, Wohncontainers, Wassebauwerke, Fertigungsstrassen, Förderanlagen, Rohrleitungen, Untergrundbehälter, mineralischen Untergründe usw. ZG 17 hat eine ausgezeichnete Haftung, Korrosions-, chemische und mechanische Beständigkeit. Beständig gegen Erdöl, Öl, Fett, erhöhte Luftfeuchtigkeit, permanente Tauchung, verdünnte Säure- und Alkalilösungen. Mittels Airless-Spritzens, Luft-Spritzens, Pinsels oder Rolle aufbringen. Die Deckanstriche PE 33, PE 73, PE 84 und ZE 53 spritzen Sie nach 60 Minuten von der ersten Schicht oder nach 16 Stunden bei der Applikation mit Pinsel/Rolle.

Oberfläche:

Stahl, Zink, Aluminium, Edelstahl, Kupfer, mineralische Untergründe

Farbtöne:

RAL 7035, VIT 0840

Dichte: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,38 g/cm³

Festkörper: (ČSN EN ISO 3251)

nach Gewicht 81 %

nach Volumen 70 %

Mischungsverhältnis:

nach Gewicht	6 : 1	Härter	ZH 93	8 : 1	Härter	ZH 95
nach Volumen	4 : 1	Härter	ZH 93	5 : 1	Härter	ZH 95

Theoretische Ergiebigkeit: (ČSN EN ISO 23811)

unverdünnte Farbe			
40 µm DFT	12,6 m ² /kg	17,4 m ² /Liter	79,1 g/m ²
80 µm DFT	6,3 m ² /kg	8,7 m ² /Liter	158,2 g/m ²

Für 40 µm DFT anwendet man 57 µm der unverdünnten Farbe. Praktische Ergiebigkeit ist abhängig von Applikationsmethode, Applikationsbedingungen, Form und Rauheit der Oberfläche.

Trocknung: (ČSN 673052)

120 µm WFT, Temperatur 23 ± 2°C, relative Luftfeuchtigkeit 50 ± 5%, Auslaufzeit 60s, Tauch-Auslaufbecher 6 mm	Staubtrocken (Grad 1)	Handtrocken (Grad 3)	Manipulationstrocken (Grad 4)
	35 Minuten	1 Stunde	3 Stunden

Trocknungs- und Überarbeitungszeiten sind stark abhängig von Nassfilmdicke, Temperatur, Feuchtigkeit, Luftwechsel und Farbton. Beladung und Messung des beschichteten Films ist möglich nach 7 Tagen, Labortests durchführen nach 3 Wochen der Trocknung bei den oben genannten Bedingungen.

Produktdatenblatt

Topfzeit: (ČSN EN ISO 9514)

3 Std., Bei Temperaturen $23 \pm 2^\circ\text{C}$, Auslaufzeit 60s, Tauch-Auslaufbecher 6 mm

Die Verarbeitungszeit beeinflusst erheblich die Temperatur. Bei Temperaturen zwischen $30-40^\circ\text{C}$ kann die Zeit halb sein, umgekehrt bei Temperaturen $5-10^\circ\text{C}$ kann die Zeit mehrmals länger sein.

Glanz: (ČSN ISO 2813)

Matt, 2 GU, unter dem Winkel 60° , Auslaufzeit 60s, Tauch-Auslaufbecher 6 mm

Lieferungsviskosität:

Thixotropische Flüssigkeit, unmessbar mittels ISO-Becher

Empfohlene Verdünnung: (ČSN 673032)

	airless	Pinself/Rolle
Verdünner	ZT 03	ZT 03
nach Gewicht	8 %	9 %
nach Volumen	13 %	15 %

Ablaufen: (ČSN EN ISO 16862)

Temperatur $23 \pm 2^\circ\text{C}$, relative Luftfeuchtigkeit $50 \pm 5\%$	
Auslaufzeit 60s, Tauch-Auslaufbecher 6 mm	läuft nicht $270 \mu\text{m}$ WFT

Applikationsbedingungen:

Die Oberfläche muss trocken sein. Die Temperatur der Luft, der Oberfläche, sowie der Farbe selbst sollte nicht während der Applikation und Trocknung unter 5°C sinken. Relative Luftfeuchtigkeit soll nicht 80% überschreiten. Die Temperatur der Oberfläche muss mindestens 3°C oberhalb des Taupunktes liegen.

Untergrundvorbereitung:

Öl, Fett, Salze und andere Verunreinigungen durch geeignete Methode entfernen, gemäß ČSN EN ISO 12944-4. Hochwirksamer ökologischer Reinigungsmittel CL 07 benutzen.

Stahlflächen: Strahlreinigung auf Sa 2 1/2, alternativ durch manuelle oder mechanische Reinigung gem. St 3 reinigen, gemäß ČSN EN ISO 8501-1.

Rostfreie Oberflächen: Manuell oder maschinell aufräumen und mit ökologischem Reiniger CL 07 waschen.

Verzinkte Oberflächen: Zur Erzielung der gewünschten Rauheit die sogenannte Sweep-Methode anwenden, z.B. mittels Quarzsand. Alternativ die Oberfläche manuell schleifen und mit Reinigungsmittel CL 07 abwaschen. Auf heiß verzinkte Oberflächen wird das Aufbringen eines zusätzlichen verdünnten ersten Anstriches empfohlen.

Aluminium Oberflächen: Zur Erzielung der gewünschten Rauheit die sogenannte Sweep-Methode mittels eines nichtmetallischen Strahlmittels anwenden. Alternativ die Oberfläche manuell schleifen und mit Reinigungsmittel CL 07 abwaschen.

Kupferoberflächen: Manuell oder maschinell aufräumen und mit ökologischem Reiniger CL 07 waschen. Wenn die Oberfläche mit Beizen behandelt wird, muss die Oberfläche passiviert werden.

Produktdatenblatt

Zuvor beschichtete Oberflächen: Öl und Fett mit ökologischem Reinigungsmittel CL 07 entfernen, die Oberfläche leicht anschleifen. Beachten die Verträglichkeit von vorhergehenden und nachfolgenden Anstrichen. Die Verträglichkeit von vorhergehenden und nachfolgenden Anstrichen muss bei Renovierung von zuvor beschichteten Oberflächen beachtet werden: Tragen Sie eine gehärtete und verdünnte Farbe auf eine kleine Fläche auf. Wenn die Oberfläche nicht innerhalb von 30 Minuten faltig wird, die Farbe vollständig ausgehärtet wird und haftet an, kann die Farbe zur Renovierung verwendet werden.

Mineralische Untergründe: Es ist nötig Fett und andere Verunreinigungen zu entfernen, eventuell die Oberfläche anzuschleifen oder zu strahlen, danach durch Absaugen oder Abbürsten zu entstauben. Bei hochbeanspruchten Systemen die Oberflächenzugfestigkeit vom mineralischen Untergrund vorher prüfen. Die Verträglichkeit von vorhergehenden und nachfolgenden Anstrichen muss bei Renovierung von zuvor beschichteten Oberflächen beachtet werden: Tragen Sie eine gehärtete und verdünnte Farbe auf eine kleine Fläche auf. Wenn die Oberfläche nicht innerhalb von 30 Minuten faltig wird, die Farbe vollständig ausgehärtet wird und haftet an, die Farbe kann zur Renovierung verwendet werden.

Applikationsmethode:

Airless- und Luftspritzen, Pinsel, Rolle. Beim Airless-Spritzen die Düsenöffnung von $\varnothing 0.011'' - 0.021''$ anwenden, Fließdruck: 120 - 180 bar. Der Spritzwinkel immer der Oberflächenform anpassen. Beim Spritzen die Düsenöffnung von 1,5 - 2 mm anwenden, Fließdruck: 3 - 4 bar. Beim Aufbringen mit Pinsel oder Rolle ist es wichtig die Applikationsgeräte der Farbzusammensetzung anzupassen.

Lagerfähigkeit:

Das Produkt in der ungeöffneten Originalverpackung bei $+5^\circ\text{C}$ bis $+25^\circ\text{C}$ lagern.

Verpackung in kg:

12 ; 24

Anmerkungen:

DFT - Trockenschichtdicke

MS - mittlerer Festkörper

GU - Glanzeinheit

WFT - Nassschichtdicke

HS - hoher Festkörper

KU - Kriebseinheit der Viskosität

Alle hier angegebene Informationen beruhen auf unseren besten Kenntnisse, Labortestergebnisse und praktische Erfahrungen zum unten angegebenen Datum. Aufgrund der Tatsache, dass das Produkt oft unter Bedingungen, die außerhalb unserer Kontrolle verwendet wird, können wir nur die Qualität des Produktes selbst garantieren. Als Hersteller können wir nicht verantwortlich für Schäden, die durch die Verwendung des Produktes gegen unsere Anweisungen oder durch die Verwendung für ungeeignete Zwecke entstehen. Wir behalten uns das Recht vor, die oben angegebenen Informationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Fragen Sie immer nach der aktuellen Version des Datenblattes. Dieses technische Datenblatt ersetzt alle zuvor herausgegebenen. Die Gültigkeit der hier angegebenen Informationen wird nach fünf Jahren automatisch beendet.