



# EG 11

## Технологическая карта

### Описание:

Грунтовка эпоксид-эфирная антикоррозийная

### Применение:

Экстра быстросохнущая однокомпонентная грунтовка для среднекоррозийной среды. Обладает очень хорошей адгезией, антикоррозийной и химической стойкостью. Противостоит воздействию нефтяных продуктов, масел и жиров, алкоголя, повышенной влажности, обычных моющих средств. Можно наносить безвоздушным распылением, воздушным распылением, валиком или кистью. Верхние эмали PE 33, PE 73, PE 84, KD 53, KD 54 можно наносить через 30 минут. При нанесении кистью/валиком или для более высокой прочности и быстрого высыхания, рекомендуем наносить второй слой через 16 часов. EG 11 не совместима с верхними эпоксидными эмалями.

### Сертификаты:

Свидетельство о государственной регистрации (Беларусь, Казахстан, Россия)

### Поверхность:

Сталь, новый и старый цинк

### Оттенки:

RAL 7035

### Плотность: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,31 г/см<sup>3</sup>

### Сухой остаток: (ČSN EN ISO 3251)

от веса 62 %

от объема 42 %

### Теоретическая кроющая способность: (ČSN EN ISO 23811)

	неразбавленной краски		
при 40 мкм DFT	8,0 м <sup>2</sup> /кг	10,5 м <sup>2</sup> /л	124,9 г/м <sup>2</sup>
при 80 мкм DFT	4,0 м <sup>2</sup> /кг	5,2 м <sup>2</sup> /л	249,8 г/м <sup>2</sup>

Для 40 мкм DFT надо нанести 95 мкм неразбавленной краски. Практическая кроющая способность зависит от метода нанесения, условий во время нанесения, формы и шероховатости поверхности.

### Скорость высыхания: (ČSN 673052)

120 мкм WFT, температура 23 ± 2°C, относ. влажность воздуха 50 ± 5%, Вязкость 60 с., ISO-чашкой 6 мм.	от пыли (степень 1)	на ощупь (степень 3)	на манипуляцию (степень 4)
		10 минут	30 минут

Время высыхания и интервал перекрытия сильно зависят от толщины мокрого нанесенного слоя, температуры, влажности и циркуляции воздуха и оттенка.

Полно нагружать и мерить нанесенную пленку можно после 7 дней, тестировать в лаборатории после 3 недель высыхания при вышеуказанных условиях.

### Глянец: (ČSN ISO 2813)

Мат, или 2 GU, угол 60°, Вязкость 60 с., ISO-чашкой 6 мм.

VITON s.r.o.  
Třída Čs.armády 167  
391 81 Veselí nad Lužnicí  
Чешская Республика

Издано: 1.11.2016



+42(0) 381 581 022  
+42(0) 724 580 404  
objednavky@viton.cz  
www.viton.cz

## Технологическая карта

### Подрядная вязкость:

Тиксотропная жидкость неопределяемая ISO чашкой.

### Рекомендуемое разбавление: (ČSN 673032)

	БВР	кисть/валик
растворитель	КТ 01	КТ 02
от веса	4 %	8 %
от объема	6 %	12 %

### Стекаемость: (ČSN EN ISO 16862)

температура $23 \pm 2^\circ\text{C}$ , относ. влажность воздуха $50 \pm 5\%$	
Вязкость 60 с., ISO-чашкой 6 мм.	не стекает 300 мкм WFT

### Условия нанесения:

Поверхность должна быть сухая, температура окружающего воздуха, поверхности и краски не ниже  $5^\circ\text{C}$  во время нанесения и высыхания. Относительная влажность воздуха не выше 80%. Температура окрашиваемой поверхности минимально на  $3^\circ\text{C}$  выше точки росы.

### Подготовка поверхности:

Подходящим способом удалите масло, жир, соли и грязь в соответствии с методами указанными в ČSN EN ISO 12944-4. Используйте разбавитель или экологический очиститель CL 07.

Стальные поверхности: Абразивная струйная очистка до степени чистоты Sa 2½ согласно ČSN EN ISO 8501-1. В случае невозможности струйной очистки совершите очистку ручным или механическим инструментом мин. до степени St 3 согласно ČSN EN 8501-1.

Оцинкованные поверхности: Для обеспечения требуемой шероховатости используйте метод абразивоструйной очистки (sweeping) напр. кремниевым песком. Если нельзя использовать этот метод, обеспечьте шероховатость ручным инструментом или обмойте поверхность подходящим средством. Поверхности, оцинкованные горячим погружением, рекомендуется сначала обрызгать сильно разбавленной краской.

Алюминиевые поверхности: Краска не предназначена для применения на данном типе поверхности.

Ранее окрашенные поверхности: С помощью очистителя CL 07 удалите масло и жир, обеспечьте шероховатость поверхности лёгкой отшлифовкой. Соблюдайте совместимость старых и новых покрытий.

### Способ нанесения:

распылитель, валик, кисть. При применении безвоздушным распылением используйте сопло  $\varnothing 0.011'' - 0.021''$ , давление 120 - 180 бар, угол распыления приспособьте форме распыляемой поверхности. При применении воздушным распылением используйте сопло 1,5-2 мм, давление 3-4 бар. При применении кистью или валиком используйте подходящий тип, учитывая состав лакокрасочного материала.

### Хранение:

в оригинальной неоткрытой упаковке при температуре от  $+5^\circ\text{C}$  до  $+25^\circ\text{C}$

### Гарантийный срок:

48 месяцев от даты производства

### Упаковка кг:

VITON s.r.o.  
Třída Čs.armády 167  
391 81 Veselí nad Lužnicí  
Чешская Республика

Издано: 1.11.2016



+42(0) 381 581 022  
+42(0) 724 580 404  
objednavky@viton.cz  
www.viton.cz



# EG 11

## Технологическая карта

0,7; 3,5; 12; 25

### Примечания:

DFT = толщина сухого слоя MS - средний сухой остаток

GU - единица глянца

WFT = толщина мокрого слоя HS - высокий сухой остаток

KU - единица вязкости KREBS

Информация, приведенная в данной технологической карте, опирается на наши лучшие знания, подтвержденные результатами лабораторных тестов и практическим опытом ко дню, указанному ниже. Тем не менее, принимая во внимание тот факт, что изделие в основном используется в условиях за пределами нашего контроля, мы не можем гарантировать ничего, кроме качества изделия как такового. Как производитель мы не можем нести ответственность за вред, причиненный использованием изделия с нарушением наших инструкций или для целей, нами не предусмотренных. Мы оставляем за собой право на изменение вышеуказанной информации без предварительного уведомления. Всегда запрашивайте актуальную версию технологической карты. Данная технологическая карта замещает все ранее изданные. Действительность приведенных в ней данных автоматически закончится через 5 лет после издания.

VITON s.r.o.  
Třída Čs.armády 167  
391 81 Veselí nad Lužnicí  
Чешская Республика

Издано: 1.11.2016



+42(0) 381 581 022  
+42(0) 724 580 404  
objednavky@viton.cz  
www.viton.cz

3 / 3