

## Технологическая карта

### Описание:

Грунт-эмаль силиконовая 2-в-1

### Применение:

Специальная быстросохнущая грунт-эмаль 2-в-1. Подходит для однослойных внутренних покрытий стальных и чугунных предметов, испытывающих большую температурную нагрузку. Предназначена для изделий с постоянной температурной нагрузкой до 650 °С или кратковременной вплоть до 700 °С. Используется, прежде всего, для защиты частей моторов, теплообменников, солнечных коллекторов, дымоходов, паропроводов, печей, каминов или решеток. Можно наносить безвоздушным распылением, воздушным распылением, валиком или кистью. Следующий слой можно распылять через 25 минут после нанесения первого слоя. При нанесении кистью/валиком, рекомендуем наносить второй слой через 16 часов. Обожженное покрытие противостоит воздействию нефтяных продуктов, растворов кислот и щелочей. Не подходит для покрытия алюминия, меди, луженых, оцинкованных поверхностей.

### Поверхность:

Сталь, чугун

### Оттенки:

RAL 9005, RAL 9006

### Плотность: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,13 г/см<sup>3</sup>

### Сухой остаток: (ČSN EN ISO 3251)

от веса 60 %

от объема 39 %

### Теоретическая кроющая способность: (ČSN EN ISO 23811)

	неразбавленной краски		
при 40 мкм DFT	6,5 м <sup>2</sup> /кг	7,9 м <sup>2</sup> /л	154,0 г/м <sup>2</sup>
при 80 мкм DFT	3,2 м <sup>2</sup> /кг	4,0 м <sup>2</sup> /л	309,0 г/м <sup>2</sup>

Для 40 мкм DFT надо нанести 103 мкм неразбавленной краски. Практическая кроющая способность зависит от метода нанесения, условий во время нанесения, формы и шероховатости поверхности.

### Скорость высыхания: (ČSN 673052)

120 мкм WFT, температура 23 ± 2°С, относ. влажность воздуха 50 ± 5%, Время вытекания 60 сек, ISO чашкой 6 мм.	от пыли (степень 1)	на ощупь (степень 3)	на манипуляцию (степень 4)
	25 минут	45 минут	90 минут

Время высыхания и интервал перекрытия сильно зависят от толщины мокрого нанесенного слоя, температуры, влажности и циркуляции воздуха и оттенка.

Польно нагружать и мерить нанесенную пленку можно после 7 дней, тестировать в лаборатории после 3 недель высыхания при вышеуказанных условиях.

### Глянец: (ČSN ISO 2813)

Мат, или 9 GU, угол 60°, Время вытекания 60 сек, ISO чашкой 6 мм.

### Подрядная вязкость:

Тиксотропная жидкость неопределяемая ISO чашкой.



# SE 65

## Технологическая карта

### Рекомендуемое разбавление: (ČSN 673032)

	БВР	кисть/валик
растворитель	КТ 01	КТ 01
от веса	4 %	5 %
от объема	5 %	7 %

### Стекаемость: (ČSN EN ISO 16862)

температура 23 ± 2°C, относ. влажность воздуха 50 ± 5%	
Время вытекания 60 сек, ISO чашкой 6 мм.	не стекает 350 мкм WFT

### Условия нанесения:

Поверхность должна быть сухая, температура окружающего воздуха, поверхности и краски не ниже 5°C во время нанесения и высыхания. Относительная влажность воздуха не выше 80%. Температура окрашиваемой поверхности минимально на 3°C выше точки росы.

### Подготовка поверхности:

Подходящим способом удалите масло, жир, соли и грязь в соответствии с методами указанными в ČSN EN ISO 12944-4. Используйте экологический очиститель CL 07.

Стальные и чугунные поверхности: Абразивная струйная очистка до степени чистоты Sa 2½ согласно ČSN EN ISO 8501-1. В случае невозможности струйной очистки совершите очистку ручным или механическим инструментом мин. до степени St 3 согласно ČSN EN 8501-1. Краску наносите как минимум двумя слоями. Общая рекомендуемая толщина сухого слоя 80 -120 мкм. Рекомендуем каждый слой после засыхания обжечь при температуре 230°C в течение 30 минут. Обжигание не является обязательным условием, но в противном случае покрытие остается более мягким и не противостоит органическим растворителям. При последующем обжигании общего покрытия следите за постепенным повышением температуры.

Оцинкованные и луженые поверхности: Краска не предназначена для применения на данном типе поверхности.

Алюминиевые поверхности: Краска не предназначена для применения на данном типе поверхности.

Медные поверхности: Краска не предназначена для применения на данном типе поверхности.

Ранее окрашенные поверхности: С помощью очистителя CL 07 удалите масло и жир, обеспечьте шероховатость поверхности лёгкой отшлифовкой. Соблюдайте совместимость старых и новых покрытий.

### Способ нанесения:

Распылитель, валик, кисть.. При применении безвоздушным распылением используйте сопло Ø 0.011" - 0.021", давление 120 - 180 бар, угол распыления приспособьте форме распыляемой поверхности. При применении воздушным распылением используйте сопло 1,5-2 мм, давление 3-4 бар. При применении кистью или валиком используйте подходящий тип, учитывая состав лакокрасочного материала.

### Хранение:

В оригинальной неоткрытой упаковке при температуре от +5°C до +25°C

### Гарантийный срок:

48 месяцев от даты производства

### Упаковка кг:

10

VITON s.r.o.  
Planá 90  
370 01 České Budějovice  
Чешская Республика

Издано: 10.12.2019



+42(0) 381 581 022  
+42(0) 724 580 404  
objednavky@viton.cz  
www.viton.cz



# SE 65

## Технологическая карта

### Примечания:

DFT = толщина сухого слоя MS - средний сухой остаток

GU - единица глянца

WFT = толщина мокрого слоя HS - высокий сухой остаток

KU - единица вязкости KREBS

Информация, приведенная в данной технологической карте, опирается на наши лучшие знания, подтвержденные результатами лабораторных тестов и практическим опытом ко дню, указанному ниже. Тем не менее, принимая во внимание тот факт, что изделие в основном используется в условиях за пределами нашего контроля, мы не можем гарантировать ничего, кроме качества изделия как такового. Как производитель мы не можем нести ответственность за вред, причиненный использованием изделия с нарушением наших инструкций или для целей, нами не предусмотренных. Мы оставляем за собой право на изменение вышеуказанной информации без предварительного уведомления. Всегда запрашивайте актуальную версию технологической карты. Данная технологическая карта замещает все ранее изданные. Действительность приведенных в ней данных автоматически закончится через 5 лет после издания.

VITON s.r.o.  
Planá 90  
370 01 České Budějovice  
Чешская Республика

Издано: 10.12.2019



+42(0) 381 581 022  
+42(0) 724 580 404  
objednavky@viton.cz  
www.viton.cz

3 / 3