



# ZH 93

## Технологическая карта

### Описание:

Отвердитель эпоксидный

### Применение:

Отвердитель предназначен для отверждения двухкомпонентных эпоксидных красок VITON в установленном соотношении по весу или объему. Соотношения указаны в технологических картах и этикетках отдельных лкм. Точность дозирования сильно влияет на химические, физические и механические свойства финальной системы. Рекомендуется использовать весы при отверждении по весу и калиброванную мензурку в случае отверждения по объему. Лкм сначала отверждайте, а затем разбавляйте до требуемой вязкости.

### Сертификаты:

Свидетельство о государственной регистрации (Беларусь, Казахстан, Российская Федерация)

### Оттенки:

0000 - bezbarvý, nažloutlý

### Плотность: (ČSN EN ISO 2811-1)

0,96 г/см<sup>3</sup>

### Сухой остаток: (ČSN EN ISO 3251)

от веса 45 %  
от объема 38 %

### Условия нанесения:

Лкм после открытия тщательно размешайте. Постоянно помешивая, добавьте количество отвердителя, указанного в технологической карте. После дозировки возникает в лкм химическая реакция. Соблюдайте срок пользования. После его истечения краска густеет. Следующее разбавление не действует. Необработанную отвержденную краску оставьте затвердеть и передайте профессиональному удалению. Внимание, во время отверждения возникает значительное количество тепла. При дозировании меньше или больше отвердителя, чем предписано, краска не будет высыхать медленнее или скорее. Соблюдайте максимальное количество добавки растворителя для выбранного способа нанесения. В случае передозировки краска теряет кроющую способность и повреждает окружающую среду. Не наносите краску под прямыми солнечными лучами, дождем, рано утром и поздно вечером. Это снижает качество покрытия и сокращает срок службы.

### Хранение:

в оригинальной неоткрытой упаковке при температуре от +5°C до +25°C.

### Гарантийный срок:

48 месяцев от даты производства

### Упаковка кг:

0,1; 0,2; 0,5; 1; 3; 4; 8; 45

### Примечания:

DFT = толщина сухого слоя MS - средний сухой остаток

GU - единица глянца

WFT = толщина мокрого слоя HS - высокий сухой остаток

KU - единица вязкости KREBS

Информация, приведенная в данной технологической карте, опирается на наши лучшие знания, подтвержденные результатами лабораторных тестов и практическим опытом ко дню, указанному ниже. Тем не менее, принимая во внимание тот факт, что изделие в основном используется в условиях за пределами нашего контроля, мы не можем гарантировать ничего, кроме качества изделия как такового. Как производитель мы не можем нести ответственность за вред, причиненный использованием изделия с нарушением наших инструкций или для целей, нами не предусмотренных. Мы оставляем за собой

VITON s.r.o.

Planá 90

370 01 České Budějovice

Чешская Республика

Издано: 11.4.2018



+42(0) 381 581 022

+42(0) 724 580 404

objednavky@viton.cz

www.viton.cz



# ZH 93

## Технологическая карта

право на изменение вышеуказанной информации без предварительного уведомления. Всегда запрашивайте актуальную версию технологической карты. Данная технологическая карта замещает все ранее изданные. Действительность приведенных в ней данных автоматически закончится через 5 лет после издания.

